



**НЕРТЕБУР**

**Буровое  
и нефтепромысловое  
оборудование**



## ОАО «НЕФТЕБУР»

---

ОАО «Нефтебур» создано на базе ПО «Союзнефтебурмашремонт», основанного в 1950 г. в целях обеспечения предприятий нефтегазового комплекса запасными частями и оборудованием.

Опыт и профессионализм наших специалистов, сформировавшийся десятилетиями деятельности ОАО «Нефтебур» по обеспечению оборудованием предприятий нефтегазового комплекса, помогает нашим Заказчикам найти оптимальное решение своих производственных задач.

Сегодня ОАО «Нефтебур» – это мобильная специализированная компания с разветвленной сетью Заказчиков и Поставщиков, имеющая собственную машиностроительную производственную базу, сервисные службы, складское хозяйство. Наличие обширных транспортных связей, позволяет производить поставки продукции любыми партиями в необходимые сроки, а выгодное географическое расположение наших подразделений - своевременно выполнять необходимые сервисные работы.

### **В структуру компании входят:**

- Корпоративный центр (г. Москва),
- ООО «Завод «Нефтегазмаш» (г. Волгоград),
- База производственно – технического обслуживания (г. Люберцы, Московская обл.),
- Сервисные центры (г. Сургут, г. Волгоград),
- Производственная база (г. Оренбург)
- Филиал (г. Самара)

### **Основные направления деятельности:**

- Изготовление и продажа бурового оборудования,
- Интегрированный скважинный сервис,
- Официальное представительство компании «HONGHUA GROUP» на рынке РФ и стран СНГ.

Наше предприятие имеет подтверждение на соответствие разработанной и внедренной системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2000.

Высококвалифицированный инженерный персонал, использование современного программного обеспечения, а также наличие необходимого технологического оборудования - это отличительные характеристики заводов, входящих в состав ОАО «Нефтебур». Персонал, на постоянной основе, проходит обучение и профессиональную подготовку в специализированных учебных центрах. Станочный парк проходит обновление для удовлетворения потребностей производства. Специалисты инжиниринговых групп ОАО «Нефтебур» разрабатывают новые виды оборудования для нефтегазовых промыслов, внедряя инновационные подходы и методы для его производства. Предприятие имеет ряд патентных разработок, подтвержденных соответствующими документами.

Крупнейшими потребителями, доверяющими качеству нашей продукции, являются такие компании, как:

ОАО «Сургутнефтегаз», ООО «Буровая компания «Евразия», ЗАО «ССК»,  
ООО «Оренбургская буровая компания», ООО «СГК-Бурение», ОАО «Татнефть»,  
ОАО НГК «Славнефть», РУП ПО «Беларуснефть», ГК «Туркменнефть»,  
ГК «Туркменгаз», и другие.

# Оборудование для спуско-подъёмных операций

## СЕРТИФИКАТЫ

**РАЗРЕШЕНИЕ** № РРС 00-35410

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

**На применение**

Оборудование (техническое устройство, материал):  
Оборудование механизации и автоматизации буровых работ: захваты клинцевые пневматические ПКРО560М по ТУ26-02-4-87 и ПКР-560М по ТУ26-02-542-82; ключ машинный для буровых труб по ТУ26-02-842-79, ключ гидравлический универсальный по техническим условиям КГН 340.00.000.000 ТУ. Детали буровых насосов по ТУ26-02-1049-87, ТУ 26-02-976-89, ТУ 26-02-1052-87, ТУ 26-02-980-89 и ТУ 26-02-967-87. Кассеты с сеткой по ТУ 39-01-548-80.

Код ОКП (ТН ВЭД): 36 6170, 36 6918, 36 6912 (8431 43 000 0, 8413 91 900 0)

Изготовитель (поставщик): ОАО "Нефтебур" (109004, г. Москва, ул. Б. Коммунистическая, 17).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, заключение экспертизы промышленной безопасности ЗАО НТЦ "ТехноЭксперт" № 119-Д-2009 от 08.05.2009 г. (рег. № 07-02-ТУ-01004-2009).

Условия применения:  
1. Применять на опасных производственных объектах в соответствии с Руководством по эксплуатации и действующими нормативными документами по промышленной безопасности.  
2. Внесение изменений в техническую документацию и конструкцию технических устройств, возможно только по согласованию с Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Срок действия разрешения до 05.08.2014

Дата выдачи 05.08.2009

Заместитель руководителя  
Б.А. Красных

АА 027794

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
к разрешению № РРС 00-20726 от 15.05.2009  
(без разрешения испытательно)

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
разрешенных к применению оборудования для механизации и автоматизации буровых работ и запасных частей к буровому оборудованию:

- Оборудование механизации и автоматизации буровых работ:**
  - захват клинцевой пневматический ПКР-560М;
  - ключ машинный КМТ, КСК;
  - ключ буровой гидравлический КГН-340.
- Запасные части к оборудованию механизации и автоматизации буровых работ:**
  - пластики к захвату клинцевому пневматическому ПКР-560МН (d60, 73, 89, 114, 127, 140, 146, 168, 178 мм);
  - пластики к ключам машинным КМТ, ТСК;
  - пластики к ключам буровым гидравлическим КГН-340;
  - пластики к спайлеру "Oil Country" (d 60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114 мм);
  - пластики к ключу "Oil Country" (d60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114 мм);
  - контурные вкладыши к ключу "Eckel" (d60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114 мм).
- Запасные части к буровым насосам УНБ-600, НБТ-600, УНБТ-950, НБ-125, 9Т, НБ-32, НБ-50:**
  - втулки цилиндрические буровых насосов В, В1, В1У, ВУ;
  - втулки цилиндрические биметаллические буровых насосов В1УБ, ВУБ;
  - штоки буровых насосов ШП, ШП1, ШП1А;
  - поршни сборные и монолитные для буровых насосов ПДС, ПТС;
  - клапаны буровых насосов КСК5-6, К7, К7А, К9, К9А.
- Запасные части (кассеты) к вибростанам:** ВС-1", "ЛВС-1", "СВ-1Л", "BRANDT", "KEM-TRON", "TSI", "SWACO", "DERRICK".

Руководитель  
К.Б. Пуляковский

АА 001991

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.18A34.B.00511** ТР **0757702**  
(сертификат соответствия) (учетный номер органа)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОАО «Нефтебур» ИНН 7709204350  
109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 2

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОАО «Нефтебур» ИНН 7709204350  
109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 2

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция «ИИТ-сертификат»; 140002, Московская обл. г. Люберцы, Октябрьский пр-т, д. 14, к. 143; РОСС RU.0001.11AB34; выдан Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, тел/факс (495) 851-97-83

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ** Оборудование механизации и автоматизации буровых работ (перечень см. приложение на 1 листе)  
серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)** «О безопасности машин и оборудования» утвержденных Постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009г. №753, (см.приложение)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ** Протокол №522 от 14.03.2011 г. сертификационных испытаний испытательной лабораторией продукции машиностроения ООО «Институт промышленной экспертизы» регистрационный номер РОСС RU.0001.22M347 от 18. 02.2009г.; адрес: 127238, г. Москва, Дмитровское шоссе, д.81а, телеф. (496) 463-80-61

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ** Сертификаты, удостоверяющие соответствие в орган по сертификации к качеству разработанных технических условия требования технического регламента (технических регламентов)

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.03.2011 по 20.03.2016**

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации  
Л.И. Зиньковская

Эксперты (эксперты)  
В.Н. Подольных

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.18A34.B.00510**  
(обязательная сертификация) ТР **0198749**  
(учетный номер органа)

**Запасные части к оборудованию механизации и автоматизации буровых работ**

Пластики к захвату клинцевому ПКР-560МН ТУ 26-02-542-82  
D 60, 73, 89, 114, 127, 140, 146, 168, 178мм

Пластики к машинным ключам КМТ, ТСК ТУ 26-02-842-79

Пластики к ключам гидравлическим КГН-340 КГН 340.00.000.000ТУ

Пластики к спайлеру «Oil Country»  
D 60, 73, 89, 92, 102, 105, 108, 111, 114мм

Пластики к ключу «Oil Country»  
D 60, 73, 89, 92, 102, 105, 108, 111, 114мм

Контурные вкладыши к ключу «Eckel»  
D 60, 73, 89, 92, 102, 105, 108, 111, 114мм

ГОСТ 12.2.003-91 «ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности» Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.06.91 № 807

ГОСТ Р 12.2.141-99 «ССБТ. Оборудование буровое наземное. Требования безопасности» Принят и введен в действие Постановлением Госстандарта России от 18 марта 1999г. № 79

ПБ 08-624-03 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Утверждены постановлением Госгортехнадзора России от 05.06.03 № 56

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации  
Л.И. Зиньковская

Эксперты (эксперты)  
В.Н. Подольных

## ЗАХВАТ КЛИНЬЕВОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПКР-560М



### Назначение:

механизированный захват в роторе насосно - компрессорных, бурильных, утяжеленных и обсадных труб, оперативный механизированный или облегченный ручной отвод приводной части от клинозахватных узлов, облегченный монтаж - демонтаж клиньевого захвата в процессе бурения нефтяных и газовых скважин.

### Область применения:

буровые установки классов БУ 2000, БУ 2500, БУ 3000, БУ 4000, БУ 5000, БУ 6000, оснащенные роторами с проходным отверстием 560 мм.

Наименование параметра	Значение
Основная конструктивная особенность	Ручной отвод привода
Грузоподъёмность, тс	320
Условный диаметр захватываемых труб, мм	60, 73, 89, 102, 114, 127, 140, 146, 168, 178
Расчётная максимальная длина колонны бурильных труб 114 × 9, 10, 11 $\sigma_t = 75$ кгс/мм <sup>2</sup> , м	6500
Количество типоразмеров: 2 клиньев со сменными плашками	2 10
Управление	дистанционное, кроме отвода привода
Масса комплекта поставки для трёх размеров труб, кг	1720
Габаритные размеры, мм не более	
длина	1700
ширина	820
высота	1500

## ВКЛАДЫШ РОЛИКОВЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ

**Назначение:**

Вкладыш роликовый направляющий предназначен для передачи крутящего момента от стола ротора к ведущей трубе. Вкладыш уменьшает трение между роликами и ведущей трубой и позволяет более точно поддерживать заданную нагрузку на долото.

**Область применения:**

Ротор Р-560, Ротор Р-700

Наименование параметра	Значение
Размеры применяемых ведущих труб, мм	89, 133, 140
Максимальный передаваемый момент, тс/м	3,5
Масса, кг, не более	540

## КЛЮЧ МАШИННЫЙ ТРУБНЫЙ КМТ



Ключ машинный трубный КМТ является собственной разработкой ОАО «Нефтебур» и запущен в серийное производство с 1988 года, имеется сертификат соответствия и разрешение Федеральной службы по экологическому, техническому и атомному надзору на применение.

### Назначение:

Ключ предназначен для скрепления и раскрепления, свинчивания и развинчивания резьбовых соединений труб нефтяного сортамента при спуско-подъемных операциях в процессе бурения, освоения нефтяных и газовых скважин.

### Область применения:

Для манипуляций с бурильными, обсадными, насосно-компрессорными и утяжеленными бурильными трубами.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Основным преимуществом и отличием ключа типа КМТ от зарубежных и отечественных аналогов является то, что ключ меньшим количеством сменных челюстей захватывает аналогичный диапазон диаметров труб.

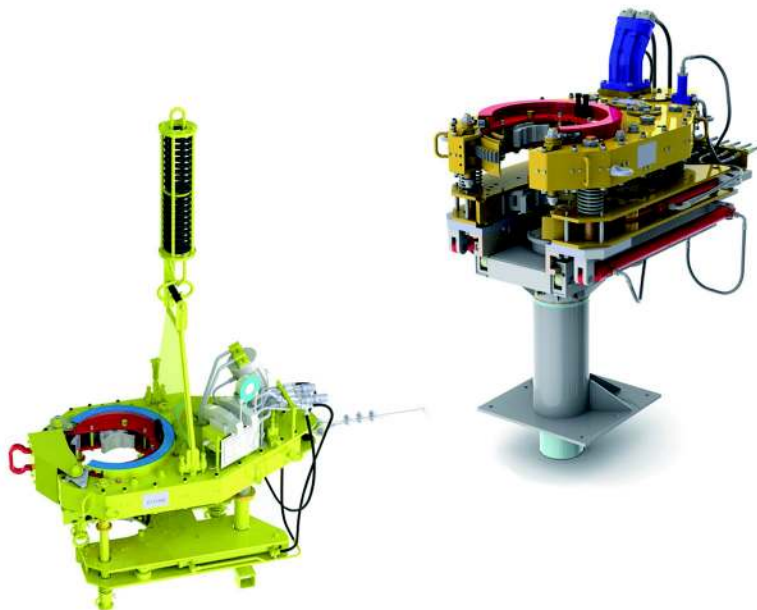
Еще одним достоинством ключа является его подвеска, которая обладает рядом запатентованных новшеств позволяющих легко и быстро выставить ключ в горизонтальное положение и демонтировать её от рычага без помощи дополнительного инструмента.

Конструкция ключей типа КМТ обеспечивает безопасность обслуживающего персонала при нагрузках превышающих запас прочности изделия.

Конструкция ключа и подвески защищены патентом на право интеллектуальной собственности ОАО «Нефтебур».

Наименование параметра	КМТ (40-273)	КМТ (55-431)	КМТ (73-554)
Максимальный крутящий момент, кН×м (кГс×м)	35,0 (3500)	на трубах Ø55÷273 - 44,1 (4500) на трубах Ø273÷431 - 34,3 (3500)	117,7 (12000)
Допускаемое усилие на конце рычага кН (кГс)	50,0 (5000)	на трубах Ø55÷273 - 55,1 (5620) на трубах Ø273÷431 - 41,5 (4230)	105,7 (10900)
Условные диаметры свинчиваемых и развинчиваемых труб (замковых соединений), мм	Ø40-273	Ø55-431	Ø73-554
Наименование челюстей, мм	Ø40-85, Ø 60-114, Ø114-178, Ø168-222, Ø245-273	Ø55-178; Ø168-273; Ø267-351; Ø365-431	Ø73-222; Ø 219-351; Ø 351-451; Ø451-554
Кол-во сменных челюстей, шт	5	4	4
Габаритные размеры, мм			
длина	900	1020	1350
ширина	540	564	730
высота	150	150	150
Масса, кг	60 (с челюстью Ø60-114)	78 (с челюстью Ø55-178)	162 (с челюстью Ø73-222)
Срок службы, лет, не менее	3	3	3

## КЛЮЧ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОДВЕСНОЙ КГН-340



### Назначение:

для механизации процесса свинчивания-развинчивания труб нефтяного сортамента с контролем и автоматическим ограничением крутящего момента при проведения спускоподъемных операций в процессе строительства или ремонта нефтяных и газовых скважин.

### Область применения:

Для манипуляций с бурильными, обсадными, насосно-компрессорными и утяжеленными бурильными трубами

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Конструкцией ключа предусмотрено два варианта крепления на буровой: подвесной и стационарный;
- Возможна поставка подвесного ключа как со стопорным устройством, так и без него в качестве колонного ключа;
- Двухскоростной редуктор позволяет более оптимально регулировать скорость вращения и крутящий момент;
- Максимальный крутящий момент до 50 кНм позволяет выполнять раскрепление утяжеленных бурильных труб;
- Гидравлический привод осуществляет более плавное регулирование скорости;
- Специально разработанная конструкция трубозахватного механизма обеспечивает наименьшее разрушение тела трубы и муфты. Конструкция трубозахвата защищена патентом на право интеллектуальной собственности ОАО «Нефтебур».

Наименование параметра	Значение
Диаметры захватываемых труб, мм	89...340
Частота вращения трубозажимного устройства при свинчивании/развинчивании (на высокой передаче) об/с (об/мин)	1...1,16 (0...50)
Частота вращения трубозажимного устройства при докреплении и раскреплении (на низкой передаче), об/с (об/мин)	0...0,05 (0...3)
Крутящий момент при свинчивании (на высокой передаче), кНм	11
Крутящий момент при докреплении и раскреплении (на низкой передаче), кН*м (номинальный -45)	До 50 max
Количество передач редуктора, шт	2
Установленная мощность гидростанции, кВт	22
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	28
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	32
Габаритные размеры ключа, мм	
длина	1500
ширина	1000
высота	1440 (1900 - стационарный вариант)
Масса ключа, кг	1050
Габаритные размеры гидростанции, мм	
длина	1550
ширина	1150
высота	1250
Масса силовой установки, кг	660

ПЛАШКИ К ЗАХВАТУ КЛИНЬЕВОМУ ПНЕВМАТИЧЕСКОМУ ПКР-560М  
(Ø 60, 73, 89, 102, 114, 127, 140, 146, 168, 178)

---

ПЛАШКИ К ЗАХВАТУ КЛИНЬЕВОМУ ПНЕВМАТИЧЕСКОМУ ДЛЯ  
ОБСАДНЫХ ТРУБ ПКРО-560М (Ø 245, 324)

---

ПЛАШКИ К КЛЮЧУ OIL COUNTRY  
(Ø 60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114)

---

КОНТУРНЫЕ ВКЛАДЫШИ К КЛЮЧУ ESKEL  
(Ø 60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114)

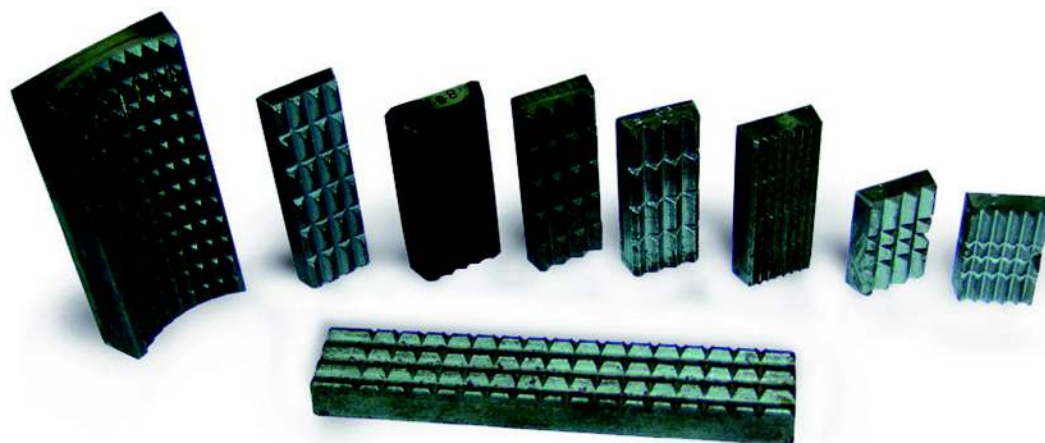
---

СУХАРИ К СПАЙДЕРУ OIL COUNTRY (Ø 60, 73, 89)

---

ПЛАШКИ К КЛЮЧАМ KMT, TSK

---



ОАО «Нефтебур» предъявляет высокие требования к качеству изготовления плашек и сухарей по следующим направлениям:

1. Исследование и анализ условий работы всех видов плашек и сухарей.
2. Подбор материала и термической обработки для конкретных условий работы механизма.
3. Производится 100% контроль геометрических размеров и качества термической обработки.
4. Ведутся исследования по повышению износостойкости плашек в лабораторных, промышленных и стендовых условиях с возможностью серийного внедрения в производство. В частности разработаны технологии по повышению износостойкости плашек на 20-35% в отличие от существующих аналогов.



## ШТРОП (Б18.39.00.030 БУ80Брд-2 Сб 39-8)



### Назначение:

для подвешивания элеваторов к крюкам талевых систем буровых установок в процессе выполнения спуско-подъёмных операций при бурении нефтяных и газовых скважин.  
Климатическое исполнение - У1 (ГОСТ 15150-69)

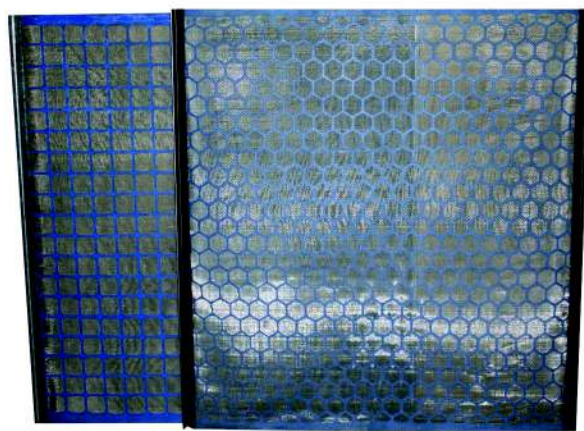
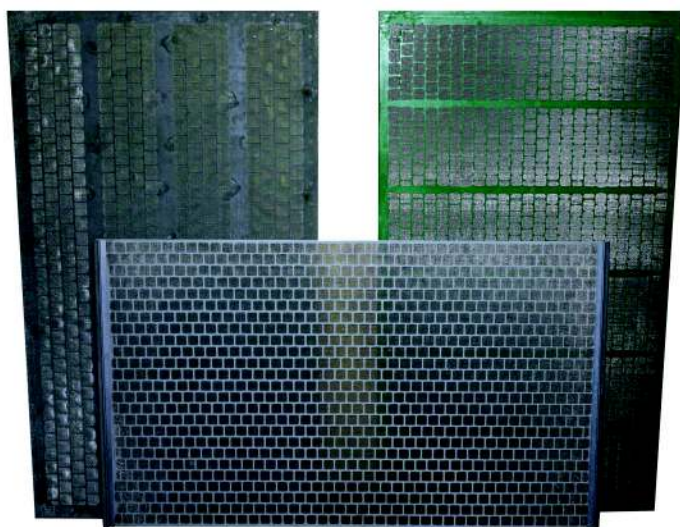


Наименование параметра	Значение
Грузоподъемность пары штропов, кН (т)	2000 (200)
Диаметр поперечного сечения стержня, мм	70
Радиус загиба верхней части штропа, мм	100
Радиус загиба нижней части штропа, мм	68
Длина не более, мм	2340

## КАССЕТЫ К ВИБРОСИТАМ CB-1, BC-1, ЛВС-1, BRANDT, SWACO, KEM-TRON, DERRIK



ОАО «Нефтебур» производит кассеты для отечественных и импортных вибросит. Производственные мощности позволяют изготовить как натяжные кассеты, так и каркасные, предварительно натянутые ситовые панели, с широким диапазоном размеров ячеек от 0,04 до 1,5 мм (20-325 меш). Материал сеток сталь Х18Н10Т, применяемая для изготовления кассет имеет высокие механические и антикоррозионные свойства, что отличает кассеты производства ОАО «Нефтебур» от других отечественных производителей.



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Влажность шлама, сбрасываемого в амбар, при работе с кассетами ОАО «Нефтебур», не более 33 %.
- Нарботка кассет на отказ составляет более 500 часов.
- Упаковка кассет в картонные короба обеспечивает транспортировку и хранение без повреждений

# Запасные части к буровому оборудованию

## СЕРТИФИКАТЫ



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К БУРОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К БУРОВОМУ НАСОСУ УНБТ-950

Наименование	Значение
Кривошипно-ползунный механизм	14036.53.955СБ
Гидрокоробка	14036.53.837
Хомут	14036.53.032СБ
Шток поршня	14010.53.880СБ
Ползун	14036.53.301
Шток ползуна	14010.53.308СБ
Палец ползуна	14036.53.956
Направляющая нижняя	14006.53.833-2
Направляющая верхняя	14006.53.834-2
Клапан К-7	14006.53.860-4СБ
Втулка цилиндровая	Ø 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм
Поршень	ПТ-120, ПТ-130, ПТ-140, ПТ-150, ПТ-160, ПТ-170, ПТ-180
Поршень сборный	ПСТ-130, ПСТ-140, ПСТ-150 ПСТ-160, ПСТ-170, ПСТ-180
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ВЕРТЛЮГУ УВ-250

Наименование	Значение
Уплотнение	4066.46.005-2СБ
Уплотнение	4066.46.105СБ
Уплотнение	4066.46.105-1СБ
Труба грязевая	4066.46.109
Отвод	4066.46.026
Ствол	4066.46.040-2
Переводник	4066.46.041
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РОТОРУ Р-700

Наименование	Значение
Звездочка Z-25	4045.45.508
Звездочка Z-19	4045.45.510
Звездочка Z-21	4045.45.511
Звездочка Z-46	4045.45.516
Вкладыш роликовый направляющий	4045.45.450СБ
Ролик	4062.45.451СБ
Втулка переходная	4062.45.245СБ
Зажим 4"	4002.45.79-2
Зажим 5"	4045.45.80-2
Зажим 6"	4045.45.81-2
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ЛЕБЕДКЕ ЛБУ-1200, ЛБУ-1200К

Наименование	Значение
Вал карданный	4062.90.600СБ
Вилка	4062.90.517
Вилка	4062.90.518
Колодка тормозная	4020.81.100-1СБ
Лента тормозная	14007.81.010СБ
Лента тормозная	4062.84.201СБ
Лента тормозная	4095.81.022СБ
Шкив тормозной	4062.78.136
Шкив тормозной	14007.78.005
Муфта кулачковая	4062.92.008
Редуктор РЦС-1,53	4062.38.000СБ
Катушка фрикционная	4062.80.100СБ
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

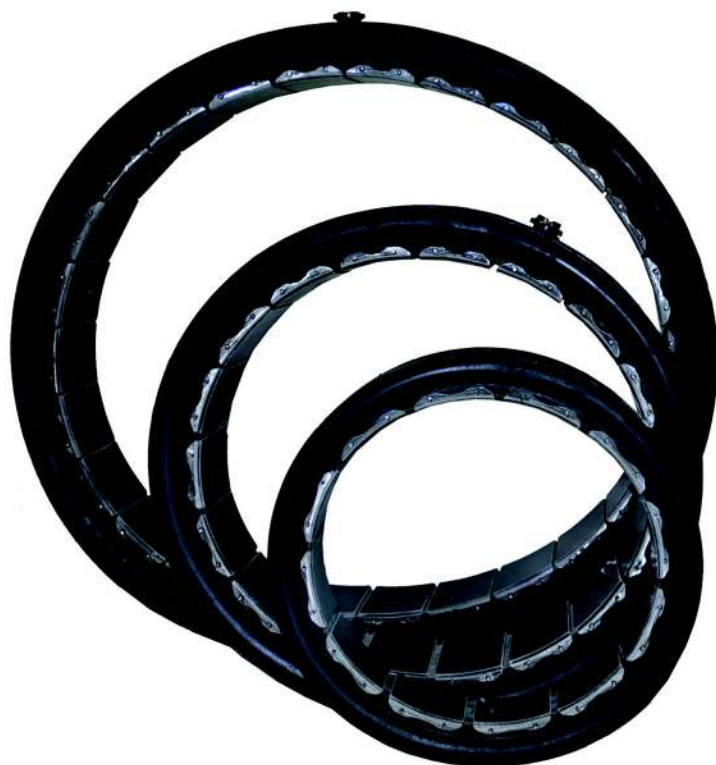
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КРОНБЛОКОВ УКБ И ТАЛЕВЫХ БЛОКОВ УТБ

Наименование	Значение
Ось	14007.88.028
Ось	14007.88.068
Ось	14007.88.199
Ось	14007.88.252
Ось	14007.88.255
Пружина	4062.75.162
Секция шкивов	14007.88.008СБ
Секция шкивов УКБ6-270	4062.88.030СБ
Секция шкивов УКБ 6-250	14007.88.055СБ
Секция шкивов УКБ 7-400	14047.88.040СБ
Стопор	4062.75.170
Шкив	14007.89.180СБ
Шкив	14007.89.181
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К БУРОВОМУ НАСОСУ УНБ-600

Наименование	Значение
Кривошипно-шатунный механизм	14016.53.080СБ
Вал-шестерня	4066.53.852
Вал трансмиссионный	14016.53.090СБ
Ползун	14016.53.066
Корпус сальника штока	14016.53.076
Крышка клапана в сборе	14001.53.482-01
Гайка (корпус сальника)	14001.53.623
Втулка	14007.53.522
Втулка бронзовая	4045.53.66-1
Палец крейцкопфа	4045.53.76
Направляющая нижняя	4045.53.105-4
Направляющая верхняя	4045.53.106-4
Накладка крейцкопфа	4045.53.867
Крышка цилиндра	4066.53.268СБ
Шток ползуна	4066.53.514
Шток поршня	4066.53.520
Кольцо распорное	4066.53.539-1
Клапан предохранительный	4066.53.543СБ
Втулка	4066.53.558-2СБ
Стакан	4066.53.556-2СБ
Клапан К-9	14023.53.090-2
Втулка цилиндровая	∅ 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 200 мм
Поршень	П 120-7, П 130-7, П 140-7 П 150-7, П 160-7, П 170-7 П 180-7, П 200-7
Поршень сборный	ПС 130, ПС 140, ПС 150 ПС 160, ПС 170, ПС 180 ПС 200
Стабилизатор	4066.53.517
Диск отражателя Д-116	4045.53.514
Кольцо втулки цилиндровой	4066.53.586
Уплотнение штока УШ-70	4066.53.540СБ
Кольцо упорное КУ-70	4066.53.52
Кольцо опорное КО-70	4066.53.68
Втулка	4066.53.17
Диафрагма Д-70	4045.53.267-2
<b>РТИ согласно технической документации</b>	

## БАЛЛОН ШИННО-ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СЪЁМНЫЙ МП



Баллоны МП - являются фрикционными элементами, обеспечивающими сцепление ведущей и ведомой части муфты ШПМ и передачи крутящего момента.

**Назначение:**

Для дистанционного соединения и разъединения вращающихся элементов трансмиссий, буровых лебедок, буровых насосов.

**Область применения:**

В лебедках ЛБУ-900, ЛБУ-1200, ЛБУ-1200К, в приводе ротора.

Обозначение баллона	Крутящий момент кН×М	Частота вращения, мин <sup>-1</sup>	Рабочее давление воздуха в баллоне, МПа	Размеры			Масса, кг	Полный ресурс баллонов, час (не менее)
				Д <sub>вн</sub>	Д <sub>н</sub>	В		
МП300x100	1,96	1500	0,588-0,981	302	393	115	6	8500
МП500x125	2,65	1500	0,588-0,981	504	650	152	16	1000
МП700x200	19,4	1000	0,588-0,981	708	882	246	36	900
МП1070x200	50,5	500	0,588-0,981	1078	1270	246	52	900
МП1070x200Л9	50,5	500	0,588-0,981	1194	1270	230	46	900

## ВТУЛКА ЦИЛИНДРОВАЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ



### Конструктивные особенности:

Втулка цилиндровая биметаллическая имеет два слоя – внутренний из высокохромистого чугуна и наружный из конструкционной стали. Изготовление внутреннего слоя из высокохромистого чугуна обеспечивает повышенную износостойкость втулки, в следствии чего наработка на отказ составляет более 800 часов.

Наименование параметра	Значение
Шероховатость зеркальной поверхности, мкм, не более	0,32
Твердость зеркальной поверхности, HRC, не менее	64-66
Глубина упрочненного слоя мм, не менее	2
Предельное давление насоса, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не более	32 (320)
Нарработка на отказ, час	800

Применяемость в насосах	Внутренний диаметр, мм	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		Наружный диаметр	Длина	
УНБТ -950 НБТ -600 УНБТ-950L, УНБТ-1180L	140, 150, 160, 170, 180	210	400	60; 53; 45,3; 37,1; 28,6



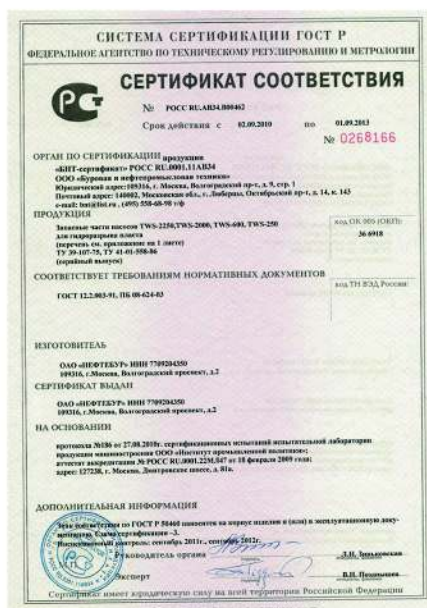
## ДРОССЕЛЬНО-ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЗУ-250



Дроссельно-запорное устройство ДЗУ-250 предназначено для дистанционного управления запуском буровых насосов в условиях отсутствия рабочей нагрузки на их приводные двигатели и плавного восстановления циркуляции жидкости в скважине.

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	25 (250)
Давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	0,8 (8)
Условный проход, мм	40
Габаритные размеры, мм	
диаметр	390
высота	540
Масса, кг, не более	73,5

## СЕРТИФИКАТЫ



ОАО «Нефтебур», используя собственные производственные мощности, более семи лет проводит политику импортозамещения. Основным направлением являются запасные части и комплектующие к колтюбинговому, азотному и насосному оборудованию для гидроразрыва пласта «Hydra Rig» и «Stewart & Stevenson», к инжекторам HR-440, HR-660, а также к насосам SPM TWS-2000, SPM TWS-250, SPM TWS-600, Denison, Parker.

Накопленный технический опыт сотрудников нашей компании помогает разрабатывать технологии изготовления запасных частей к оборудованию отечественного и импортного производства с увеличенным ресурсом.



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ИМПОРТНОЙ СПЕЦТЕХНИКЕ КОМПЛЕКСОВ ГРП, БРИГАД НТ

№ п/п	Наименование
<b>Инжектор HR - 440</b>	
1	Цепь инжектора HR-440
2	Подшипник опорный для инжектора HR-440
3	Вал подшипника
4	Прокладка эластомерная цепи инжек. HR-440
5	Плашка 1 1/2 для инжектора HR-440
6	Плашка 1 3/4
7	Конек
8	Звездочка ведущая для инжекторов HR-440
9	Вал гидромотора
10	Вал гидротормоза
11	Муфта
12	Уплотнение гидротормоза инжектора HR-440
13	Звездочка натяжения для инжектора HR-440
14	Вал звездочки натяжения
15	Ролик направляющий для НКТ 1 1/2
16	Ремкомплект цилиндра натяж.инжек. HR-440
17	Ремкомплект цилиндра сцеп.инжек. HR-440
18	Шестерня синхронная
19	Ремкомплект обтиратора
20	Уплотнение обтиратора
21	Ремкомплект гидромотора
<b>Барабан</b>	
1	Соединение поворотное (вертлюг)
2	Набивка сапъник.для уст-ки "Непрерывная труба"
3	Вал вертлюга
4	Ограничитель крутящего момента
5	Пресс-масленка
6	Втулка смазки бронзовая
7	Ролик укладывателя
8	Ремкомплект редуктора барабана
<b>Насос SPM TWS-600</b>	
1	Уплотнение плунж-SPM 600 жестк.
2	Уплотнение плунж-SPM 600 мягкое
3	Толкатель плунжера SPM 600
4	Гидроблок насоса SPM600
5	Шпилька креп гидроблока SPM 600
6	Крышка лобовая SPM 600
7	Крышка верхняя SPM 600
8	Уплотнение крышки
9	Маслосъемное кольцо SPM600
10	Кольцо бронзовое широкое SPM 600
11	Кольцо бронзовое узкое SPM 600
12	Плунжер
13	Уплотнение штанги

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ИМПОРТНОЙ СПЕЦТЕХНИКЕ КОМПЛЕКСОВ ГРП, БРИГАД НТ

№ п/п	Наименование
<b>Насос SPM TWS-2000</b>	
1	Плунжер
2	Уплотнение плунж. SPM 2000 жесткое HR-440
3	Уплотнение ппунж. SPM 2000 мягкое
4	Клапан насоса SPM 2000
5	Вкладыш клапана 90x125x1,6
6	Седло клапана SPM
7	Уплотнение седла клапана
8	Толкатель плунжера SPM 2000
9	Часть насоса гидравлич. TWS2000
10	Шпилька креп гидроблока SPM 2000
11	Крышка
12	Уплотнение крышки
13	Кольцо
14	Зажим плунжера
15	Фиксатор пружины клапана SPM-2000
16	Пружина клапана SPM-2000
<b>Насос SPM TWS-250</b>	
1	Гидроблок насоса SPM250
2	Седло клапана
3	Уплотнение седла клапана
4	Клапан насоса SPM 250
5	Вкладыш клапана 55x75x9,5
6	Плунжер
7	Уплотнение плунжера SPM-250 жесткое
8	Уплотнение ппунжера SPM-250 мягкое
9	Фиксатор пружины клапана SPM250
10	Пружина клапана для уст-ки "Непрерывная труба"
11	Уплотнение крышки
12	Уплотнение штанги
13	Мембрана средоразделительная
14	Соединение шарнирное
15	Маслосъемное кольцо SPM250
16	Сальник мех. части SPM-250

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ИМПОРТНОЙ СПЕЦТЕХНИКЕ КОМПЛЕКСОВ ГРП, БРИГАД НТ

№ п/п	Наименование
	<b>Инжектор HR - 660</b>
1	Подшипник цепи
2	Вал подшипника
3	Прокладка вкладыша
4	Пружина вкладыша
5	Вкладыш цепи инжектора 1,75
6	Вкладыш цепи инжектора 1,50
7	Цепь инжектора HR-660 в сборе (без вкладышей)
8	Уплотнение обтиратора HR-660
9	Ремкомплект обтиратора HR-660
10	Ролик направляющий для НКТ 1 3/4
	<b>Криогенная установка</b>
1	Вал насоса смазки
2	Вал КОМ
3	Сальник насоса смазки
4	Сальник ком привода
5	Ремкомплект бустерного насоса
6	Сальник бустерного насоса
7	Кольцо тефлоновое
8	Ремкомплект холодной части
9	Подшипник бустерного насоса
10	Вал бустерного насоса
11	Втулка буст. насоса
12	Вставка бронзовая буст. насоса
13	Колба насыщения
14	Термостат
15	Часть холодная
16	Сальник мех. части триплексного насоса
17	Диск разрывной

ОАО «Нефтебур» выпускает противовибросовое оборудование по схемам с 1 по 10 согласно ГОСТ 13862-90. Условные диаметры проходных отверстий 156, 180, 230, 280, 350 и 425мм, условный проход манифольда 80 мм на давление 21, 35, 70 МПа в исполнении К1 и К2.

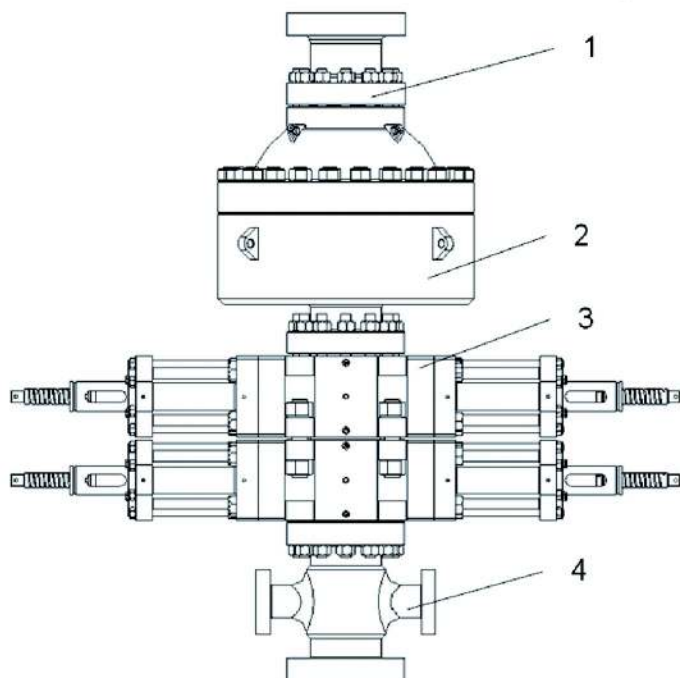
Вся продукция сертифицирована и имеет разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, техническому и атомному надзору.

## СЕРТИФИКАТЫ



Серийно выпускаемое ОАО «Нефтебур» противовибросовое оборудование по своей эргономике и техническим характеристикам соответствует мировым аналогам. При разработке конструкций учитывался многолетний опыт работы наших сотрудников на нефтегазовых промыслах, позволивший наиболее объективно учесть все достоинства и недостатки продукции отечественных и иностранных производителей.

## СТВОЛОВАЯ ЧАСТЬ ПВО



Стволовая часть противовыбросового оборудования предназначена для установки на устье нефтяных и газовых скважин, в процессе их строительства и эксплуатации, с целью предупреждения выбросов и открытых фонтанов, и воздействия на скважину при проявлениях.

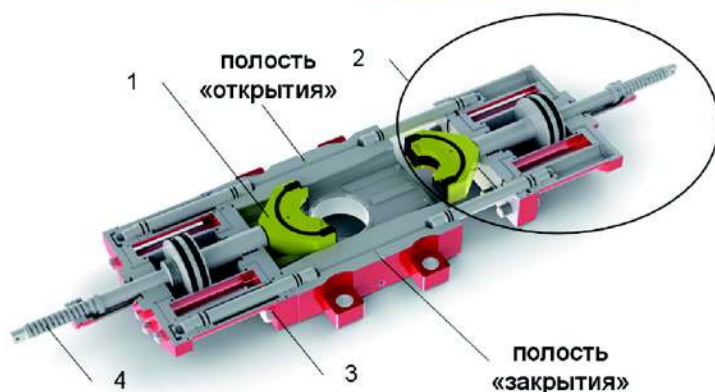
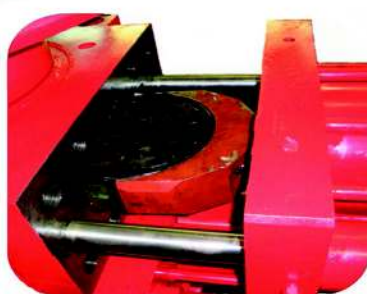
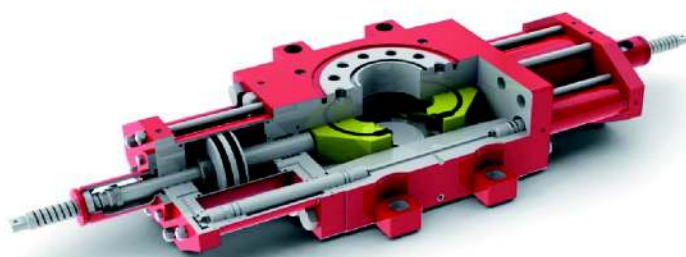
- 1 – надпревенторная катушка;
- 2 – превентор универсальный сферический;
- 3 – превентор плащечный гидравлический;
- 4 – устьевая крестовина.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

Оборудование противовыбросовое ОП комплектуется по схемам 1-10 по ГОСТ 13862-90.

Наименование оборудования	Условный проход, мм	Условный проход манифольда, мм	Рабочее давление, МПа
ОП 2-156/65x21	156	65	21
ОП5-180/80x21 (35,70)	180	80	21, 35, 70
ОП5-230/80x35(70)	230	80	35, 70
ОП5-280/80x35(70)	280	80	35, 70
ОП5-350/80x35(70)	350	80	35, 70
ОП5-425/80x21 (35)	425	80	21, 35

## ПРЕВЕНТОР ПЛАШЕЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ППГ



Превентор плашечный гидравлический ППГ предназначен для герметизации устья строящихся и эксплуатационных скважин, с целью предупреждения выбросов и открытых фонтанов, при наличии или отсутствии в скважине труб.

### Конструктивные особенности:

- плашечный превентор состоит из силовых элементов, выполненных только из кованных заготовок, не имеет литых деталей и сварных соединений;
- крышки открываются с помощью гидроприводов, обеспечивающих удобство замены плашек.

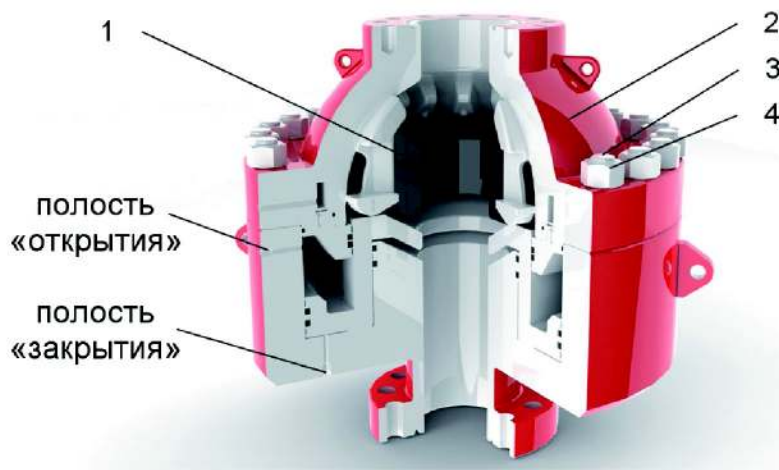
### ДЛЯ ЗАМЕНЫ ПЛАШЕК ВЫПОЛНИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ РАБОТЫ:

- расфиксировать плашки, вывинтив упор 4;
- вывинтить болты 3 и подать давление в полость «закрытия» (гидропривод выдвинется);
- подать давление в полость «открытия» (плашка выйдет в просвет между корпусом и крышкой)
- заменить плашки 1;
- подать давление в полость «открытия», установить гидропривод 2 в исходное положение и закрепить болтами 3.

Наименование оборудования	Условный проход, мм	Рабочее давление, МПа
ППР(ППГ) 156x21	156	21
ППР2 180x21 (35)	180	21, 35
ППГ 180x35 (70)	180	35, 70
ППГ 230x35 (70)	230	35, 70
ППГ 280x35 (70)	280	35, 70
ППГ 350x35 (70)	350	35, 70
ППГ 425x21 (35)	425	21, 35



## ПРЕВЕНТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СФЕРИЧЕСКИЙ ПУС



Превентор универсальный сферический ПУС предназначен для герметизации устья при бурении скважины с целью предупреждения выбросов и открытых фонтанов, при наличии или отсутствии в скважине труб, а также для протаскивания колонны труб под давлением.

### Конструктивные особенности:

сферический превентор состоит из силовых элементов, выполненных только из кованных заготовок, не имеет литых деталей и сварных соединений.

## ДЛЯ ЗАМЕНЫ УПЛОТНИТЕЛЯ ВЫПОЛНИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ РАБОТЫ:

- открыть превентор, подав давление в полость «открытия»;
- свинтить гайки 4;
- снять крышку 2;
- вынуть и заменить уплотнитель 1;
- установить крышку 2 на шпильки 3 и закрепить ее гайками 4

Наименование оборудования	Условный проход, мм	Рабочее давление, МПа
ПУС 180x35 (70)	180	35
ПУС 230x35 (70)	230	35
ПУС 280x35 (70)	280	35
ПУС 350x35 (70)	350	35
ПУС 425x21 (35)	425	21, 35

## МАНИФОЛЬД МПБ

### БЛОК ДРОССЕЛИРОВАНИЯ



Манифольд предназначен для работы в составе ПВО, на устье нефтяных и газовых скважин, в процессе их строительства и ремонта с целью обеспечения безопасного ведения работ, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды.

По техническому заданию Заказчика манифольд может быть укомплектован дополнительным оборудованием, а также поставляться в обогреваемом блок-контейнере

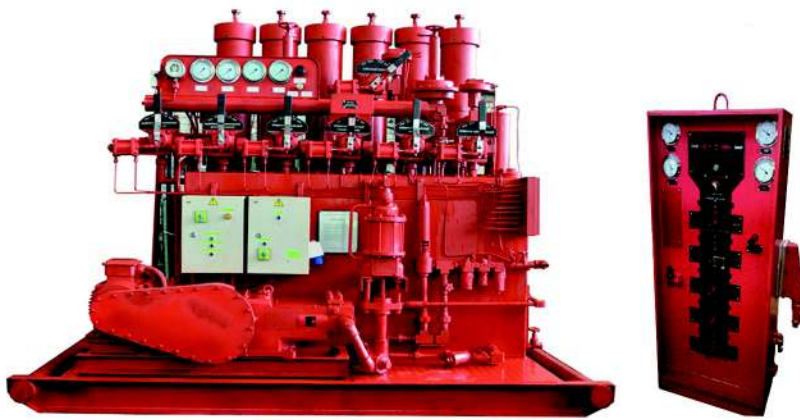
### БЛОК ГЛУШЕНИЯ



Манифольд МПБ комплектуется по схемам 1-10 по ГОСТ 13882-80.

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, МПа	35, 70
Условный проход, мм	80
Управление запорно-регулирующей арматурой: блок дросселирования блок глушения гидравлические задвижки	ручное ручное гидравлическое
Усилие на маховике, кН, не более	0,45
Давление в линии управления, МПа	9 -21

## СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОТИВОВЫБРОСОВЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ СУП – 21ОМ



Станция управления противовыбросовым оборудованием СУП - 21ОМ предназначена для управления блоком превенторов и задвижками с гидроприводом, с целью герметизации устья скважины, и выполнения необходимых технологических операций, при бурении и капитальном ремонте нефтяных и газовых скважин.

### СТАНЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- бесперебойную подачу рабочей жидкости к гидроприводным системам ОП по команде с основного пульта управления или дистанционного вспомогательного пульта управления;
- поддержание требуемого давления рабочей жидкости;

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Возможность использование превенторов со срезными плашками, работающими при давлении управления 21 МПа;
- Подключение потребителей рукавами высокого давления с быстросъемными соединениями;
- Вспомогательный пульт соединен при помощи многоканального пневматического шланга;
- Станция управления оснащена:
  - трехплунжерным электронасосом;
  - двумя пневмоприводными насосами;
  - энергетическим аккумулятором с подвижным разделителем сред поршневого типа;
- Возможна поставка в утепленном блок-конейнере;

Наименование параметра	Значение
Количество постов управления, шт.	6
Давление в гидросистеме, МПа: максимальное номинальное (рабочее)	21 14
Объем энергетического аккумулятора с подвижным разделителем сред, дм <sup>3</sup>	40
Объем (количество) аккумуляторов	в зависимости от типоразмера ПВО
Объем масляного бака, дм <sup>3</sup>	1300
Электроприводной насос максимальное давление, МПа производительность, л/мин	триплекс 21 42
Мощность приводного электродвигателя, кВт	18,5
Пневмоприводной насос, шт. максимальное давление, МПа производительность, л/мин	2 21 11
Габариты станции, мм длина ширина высота	в зависимости от типоразмера ПВО 3000 1940 2170
Пульт вспомогательный пневматический, шт. длина, мм ширина, мм высота, мм	1 800 380 1700
Соединение вспомогательного пульта со станцией управления	многоканальный шланг
Масса станции управления, кг	5000



В 2013 г. между ОАО «Нефтебур» и HONGHUA INTERNATIONAL CO., LTD подписанна официальное соглашение о стратегическом партнерстве в области поставок оборудования и запасных частей производства HONGHUA INTERNATIONAL CO., LTD на территории РФ и стран СНГ.

На поставки оборудования, осуществляемые через ОАО «Нефтебур», распространяется гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание HONGHUA INTERNATIONAL CO., LTD.

Перспектива развития диллерских взаимоотношений подразумевает под собой открытие консигнационных складов на территории деятельности нефтесервисных предприятий.

ОАО «Нефтебуря с 2011 г. предоставляет услуги интегрированного сервиса по строительству скважин.

Основной целью данного мероприятия является обеспечение нефтегазодобывающих и буровых предприятий передовыми, высокотехнологичными сервисными услугами при бурении горизонтальных и наклонно-направленных несртяных и газовых скважин.

## **Комплекс услуг включает:**

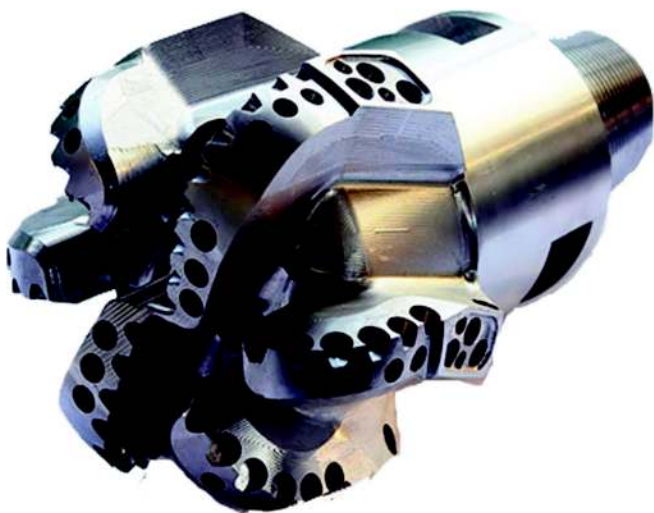
- Инженерное сопровождение парка долот отечественного и импортного производства с контролем параметров.
- Инженерное сопровождение парка ВЗД с контролем параметров.
- Геонавигационное сопровождение строительства траектории ствола скважины в процессе бурения электромагнитным и гидравлическим каналами связи.

Комплекс подобран таким образом, чтобы максимально использовать потенциал двигателя и долота, а также обеспечить наиболее эффективные режимы бурения и необходимую траекторию ствола скважины.

Отработка комплекса производится при сопровождении опытными инженерами технологами, при неукоснительном соблюдении правил и норм в области промышленной, пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, как определяемые федеральными законами, так и локально - нормативными актами заказчика.

Инженерный состав сотрудников представлен специалистами, имеющими высокую квалификацию и большой опыт работы в области проектирования и бурения нефтяных и газовых скважин, в том числе и горизонтально направленных и с закачиванием «под хвостовик», с использованием различных типов телеметрических систем для измерений и каротажа в процессе бурения и использования специализированного программного обеспечения.

Все специалисты прошли обучение по охране труда, по курсу «Контроль скважины. Управление скважиной при газонефтеводопроявлениях», имеют удостоверение об аттестации по промышленной безопасности.



## География подразделений интегрированного сервиса ОАО «Нефтебур»:

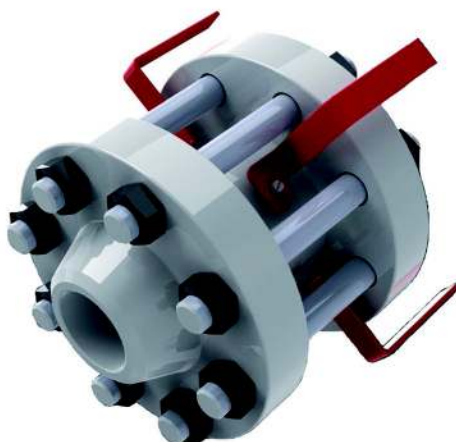
- Сервисный центр (г. Сургут)
- Производственная база (г. Оренбург)
- Филиал (г. Самара)

## Предлагаемое оборудование:

- Парк долот
- Парк винтовых забойных двигателей
- 10 телеметрических партий:
  - 5 телеметрических партий с электромагнитными каналами связи БТС и ТЭМС, сформированных на базе шасси КАМАЗ-43118;
  - 5 телеметрических партий с гидравлическим каналом связи Sperry-Sun и ГКС, сформированных на базе передвижных вагон-домов.

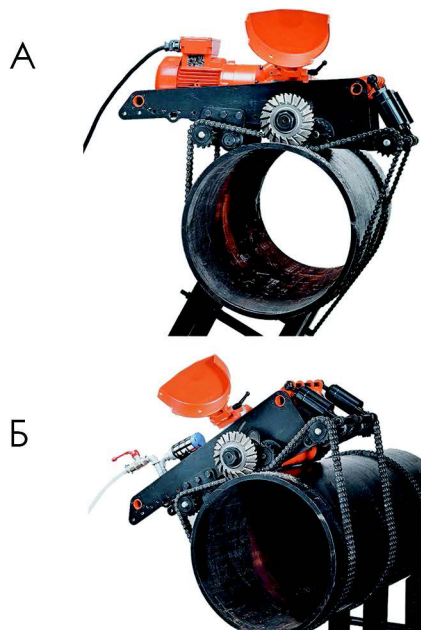


## РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ЖИДКОСТИ РРЖ (М) 0...100x160...320 НА ДАВЛЕНИЕ ДО 32 МПа



Наименование параметра	Значение
Кол-во керамических штуцеров (кранов) в регуляторе	2, 3, 4
Диаметры дросселирующих отверстий штуцеров, мм	2.....12
Рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	160, 210, 320
Установочное положение	любое
Направление подачи среды	одностороннее
Управление регулятором	ручное, автоматизированное
Усилие поворота рукоятки, кН	0,35
Рабочая среда	вода, солёная вода, неагрессивные нефтепродукты, пар, газ
Содержание в воде механических примесей	с размерами 0,1 мм до 0,5%
H <sub>2</sub> S, CO <sub>2</sub>	до 0,3 % по объему каждого
Температура рабочей среды, °С (возможно высокотемп. исполнение)	-5.....+45 до +250
Класс герметичности затвора	B, C
Климатическое исполнение	У1, УХЛ1
Присоединение, в том числе через переходы по ГОСТ 22826-85	фланцевое
Габаритные размеры, мм: длина с фланцами ширина (диаметр фланца)	270±285 195, 245, 300
Масса без фланцев и крепежа, кг	7±10
Условный диаметр присоединительных частей	65, 100
Циклов срабатывания: с ручным управлением; с автоматическим	до 10000 до 300000
Время срабатывания, сек: с ручным управлением; с автоматическим	10-15 2-10
Наименование узлов на которых устанавливается регулятор	блок гребенки, напорный водовод нагнетательная арматура, КНС
Функции выполняемые регулятором	запирание, регулирование, изменение нефтеотдачи
Срок поставки, дней	40
Аналоги	ЗДШ5-65-210; КШД-65-210

## ТРУБОРЕЗНЫЕ МАШИНЫ ФАЙН



Система из двух цепей с независимыми натяжными устройствами и возможность подстройки направления реза обеспечивают точность реза и отсутствие защемления для труб диаметром от 250 до 3000 мм. Цепное крепежно-падающее устройство обеспечивает перемещение трубореза по поверхности трубы, не оставляя отпечатков. Снятием стружки достигаются чистые торцы труб. При помощи соответствующих фрез могут выполняться ровные разделительные или профильные V – образные резы с фаской под сварку или U – образные для выборки сварных швов, с контролем глубины погружения. Электромотор и комплектация – во взрывобезопасном исполнении.

Труборезы ФАЙН позволяют оперативно производить ремонт дефектных сварных соединений без разборки деталей трубопровода.

Модель	RSG EX 18 a	RSG EX 18 b
Напряжение, В	230/400	230/400
Частота и род тока, Гц	50, 3 ~	50, 3 ~
Число оборотов холостого хода э/двигателя, об/мин	2 860	2 860
Число оборотов холост. хода пильного полотна/фрезы, обор/мин	35	70
Скорость подачи, мм/мин	40	80
Потребляемая мощность, кВт	2,0	2,0
Отдаваемая мощность, кВт	1,5	1,5
Глубина резания, макс., мм	55	55
Кабель с разъемом и коробкой включения, м	10+ 10	10+ 10
Масса , в сборе, кг	95	95
№ заказа	Set 8 - до Δ – 650 мм	
	Set 12 - до Δ – 1050 мм	
	Set 16 - до Δ – 1500 мм	
	Set 31 - до Δ – 3000 мм	

Модель	RDG 18- 3 a	RDG 18- 3 b
Давление воздуха, бар	6	6
Расход воздуха по нагрузкой, около, м <sup>3</sup> /мин	2	2
Число обор. холост. хода пневмомотора, 1/мин	6000	6000
Число обор. холост. хода пильного полотна/фрезы, 1/мин	35	70
Глубина резания, максимальная, мм	55	55
Подача, мм/мин	40	80

В комплект поставки входит: труборез, транспортный контейнер, ЗИП, кабели коммуникаций с аппаратами включения и защиты, количество цепей в зависимости от комплекта, фреза V-160мм, 2 устройства зачистки швов WSG/WSB, инструкция по эксплуатации. Система смазки и охлаждения не входит в комплект и заказывается отдельно.

Примечание: дополнительная комплектация по запросу. Сервисное обслуживание обеспечивается.



## ФИЛЬТР СКВАЖИННЫЙ



ОАО «Нефтебур» производит фильтры скважинные в сборе для нефтяных, газовых и водозаборных скважин, а также фильтроэлементы и кожухи.

### ПАРАМЕТРЫ ФС

D труб 40 – 245 мм.  
L труб 150 – 11200 мм.

Количество отверстий и наличие герметизирующих пробок - по согласованию.

Резьба – ОТМ/БАТРЕС

Материал труб: стандартная сталь «Д»

Другие марки стали по согласованию.

Совместно с компанией Paparelli, Италия, ОАО «Нефтебур» поставляет фильтры скважинные из нержавеющей стали, которые могут применяться как в сборной конструкции, так и отдельно.

### ВИДЫ:

Скрин – щелевой

Бридж – листовой

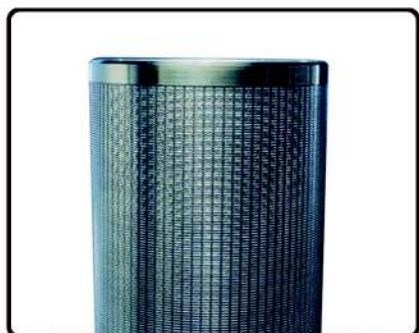
Слот – прямоугольной перфорации

Фильтр-пак – гравийный

Материал: сталь 304L; 316L

D фильтров: 40 – 1000 мм

L фильтров 200 – 12000 мм



## Контакты

109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д.2

Телефон: +7 (495) 565 48 28

Факс: +7 (495) 745-62-99

E-mail: [center@neftebur.ru](mailto:center@neftebur.ru)

[www.neftebur.ru](http://www.neftebur.ru)