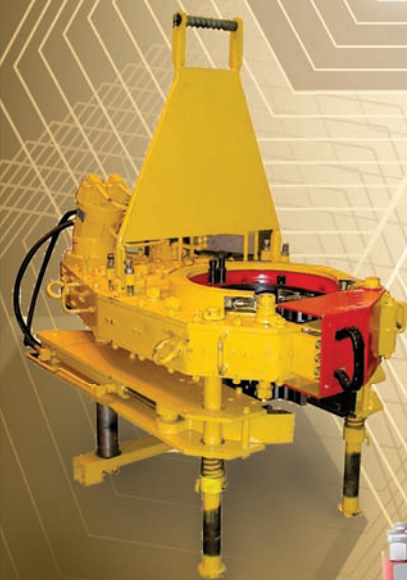
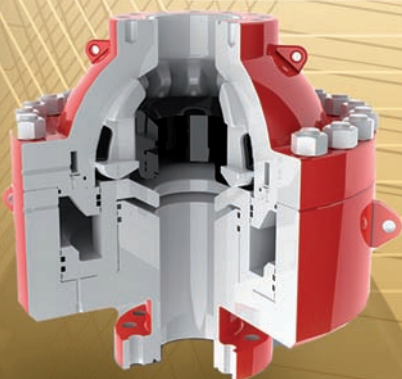
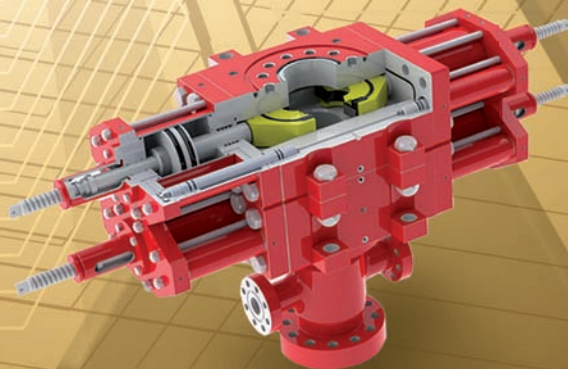




НЕФТЕБУР
ГОД ОСНОВАНИЯ 1950



**Нефтегазовое оборудование
и запасные части**

ОАО «НЕФТЕБУР»

Создано на базе
ПО «Союзнефтебурмашремонт»,
основанного в 1950 г. в целях
обеспечения предприятий
нефтегазового комплекса
запасными частями и
оборудованием.
Сегодня ОАО «Нефтебур» – это
мобильная специализированная
компания с разветвленной сетью
Заказчиков и Поставщиков,
имеющая собственную
производственную базу,
сервисные службы в городах
Сургуте и Волгограде, два
завода: ОАО «Завод «Нефтемаш»
г. Отрадный и ООО «Завод
«Нефтегазмаш» г. Волгоград.
ОАО «Нефтебур» имеет
возможность поставки
бурового и нефтепромыслового
оборудования, инструмента,
освоило изготовление запасных
частей к буровым установкам
«УРАЛМАШ» и «ВЗБТ», запущен
в производство буровой ключ
гидравлический КГН–340.
Нефтебур разработал технологии
изготовления запасных частей к
оборудованию отечественного и
импортного производства

с увеличенным ресурсом
наработки на отказ.
Крупнейшими потребителями
нашей продукции являются
нефтяные компании:
ОАО «Сургутнефтегаз»,
ООО «Буровая компания «Евразия»,
ООО «Оренбургская буровая
компания», ОАО «Татнефть»,
ОАО НГК «Славнефть»,
РУП ПО «Беларуснефть», и другие.
Наличие собственных
производственных мощностей,
обширных транспортных связей,
складских хозяйств позволяет
формировать отгрузки любыми
партиями в необходимые сроки.
Опыт и профессионализм
наших специалистов,
сформировавшиеся
десятилетиями деятельности
ОАО «Нефтебур» по обеспечению
оборудованием предприятий
нефтяного и газового
комплекса, машиностроения,
строительства и других отраслей
российской промышленности,
помогают нашим Заказчикам
найти оптимальное решение
производственных задач.

ЗАХВАТ КЛИНЬЕВОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПКР–560М



Назначение: механизированный захват в роторе насосно-компрессорных, бурильных, утяжеленных и обсадных труб, оперативный механизированный или облегченный ручной отвод приводной части от клинозахватных узлов, облегченный монтаж-демонтаж клиньевого захвата в процессе бурения нефтяных и газовых скважин.

Область применения: буровые установки классов БУ 2000, БУ 2500, БУ 3000, БУ 4000, БУ 5000, БУ 6000, оснащенные роторами с проходным отверстием 560 мм.

Наименование параметров	ПКР-560МН-ОР
Основная конструктивная особенность	Ручной отвод привода
Грузоподъемность, тс	320
Условный диаметр захватываемых труб, мм	60, 73, 89, 102, 114, 127, 140, 146, 168, 178
Расчетная максимальная длина колонны бурильных труб 114 x 9, 10, 11 ст = 75 кгс/мм ² , м	6500
Количество типоразмеров :	
клиньев	2
со сменными плашками	10
Управление	дистанционное, кроме отвода привода
Масса комплекта поставки для трех размеров труб, кг	1720
Габаритные размеры, мм не более	
длина	1700
ширина	820
высота	1500



ВКЛАДЫШ РОЛИКОВЫЙ НАПРАВЛЯЮЩИЙ



Вкладыш роликовый направляющий предназначен для передачи крутящего момента от стола ротора к ведущей трубе. Вкладыш уменьшает трение между роликами и ведущей трубой и позволяет более точно поддерживать заданную нагрузку на долоте.

Наименование	Вкладыш роликовый направляющий
Размеры применяемых ведущих труб, дюйм	3 1/2", 4, 5, 6
Максимальный передаваемый момент, тс/м	3
Масса, кг, не более	540

КЛЮЧ МАШИННЫЙ ТРУБНЫЙ КМТ

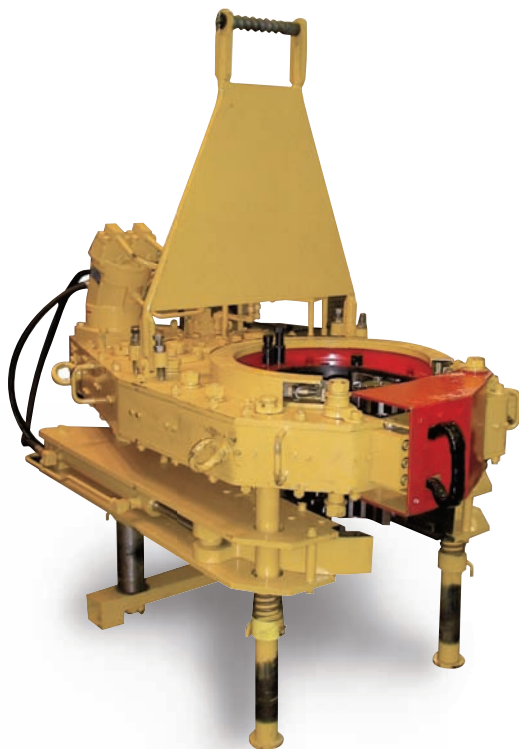


Ключ машинный трубный КМТ является собственной разработкой ОАО «Нефтебур» и запущен в серийное производство с 1988 года, имеется сертификат соответствия и разрешение Федеральной службы по экологическому, техническому и атомному надзору на применение. Ключ предназначен для скрепления и раскрепления, свинчивания и развинчивания резьбовых соединений бурильных, обсадных, насосно – компрессорных и геологоразведочных труб при спуско – подъемных операциях в процессе бурения, освоения нефтяных и газовых скважин, а также при структурно – поисковом бурении.

Наименование параметров	Ключ машинный КМТ
Максимальный крутящий момент кНм/кГсм, не более	35/3500
Допускаемое усилие на конце рычага кНм/кГсм, не более	50/5000
Условные диаметры свинчиваемых и развинчиваемых труб (замковых соединений), мм	40...273
Количество сменных челюстей (40–85, 60–114, 114–178, 245–273 мм), шт.	4
Габаритные размеры, мм	
длина	900
ширина	540
высота	150
Масса (с челюстью 60–114 мм), кг, не более	60
Срок службы, лет, не менее	3



КЛЮЧ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДВЕСНОЙ КГН-340



Предназначен для механизации свинчивания – развинчивания бурильных, обсадных, насосно – компрессорных труб с контролем и автоматическим ограничением крутящего момента в процессе проведения СПО при бурении или ремонте нефтяных и газовых скважин.

Наименование параметров	КГН-340
Диаметры захватываемых труб, мм	89...340
Частота вращения трубозажимного устройства при свинчивании /развинчивании (на высокой передаче), об/с (об/мин)	1...1,16 (0...50)
Частота вращения трубозажимного устройства при докреплении и раскреплении (на низкой передаче), об/с (об/мин)	0...0,05 (0...3)
Крутящий момент при свинчивании (на высокой передаче), кНм	11
Крутящий момент при докреплении и раскреплении (на низкой передаче), кНм (номинальный –45)	До 50 max
Количество передач редуктора, шт.	2
Установленная мощность гидростанции, кВт	22
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	28
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	32
Габаритные размеры ключа, мм	
длина	1500
ширина	1000
высота	1440
Масса ключа, кг	1050
Габаритные размеры гидростанции, мм	
длина	1550
ширина	1150
высота	1250
Масса силовой установки, кг	660



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К БУРОВОМУ НАСОСУ УНБТ–950

Наименование	№ чертежа
Кривошипно –ползунный механизм	14036.53.955СБ
Гидрокоробка	14036.53.837
Хомут	14036.53.032СБ
Шток поршня	14010.53.879
Ползун	14036.53.301
Шток ползуна	14010.53.308СБ
Палец ползуна	14036.53.956
Направляющая нижняя	14006.53.833–2
Направляющая верхняя	14006.53.834–2
Клапан К–7	14006.53.860–4СБ
Втулка цилиндровая	Ø 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм
Поршень	ПТ –120, ПТ –130, ПТ –140, ПТ –150, ПТ –160, ПТ –170, ПТ –180
Поршень сборный	ПСТ –130, ПСТ –140, ПСТ –150, ПСТ –160, ПСТ –170, ПСТ –180
Кольцо уплотнительное	14006.53.124
Кольцо подкладное	14006.53.049
Кольцо уплотнительное	14006.53.126
Кольцо подкладное	4092.53.305
Кольцо уплотнительное	14006.53.125СБ
Уплотнение клапана	14006.53.863
Втулка	4066.53.17
Отбойник	4092.53.204
Манжета	4092.46.12

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ВЕРТЛЮГУ УВ–250

Наименование	№ чертежа
Уплотнение	4066.46.005–2СБ
Уплотнение	4066.46.105СБ
Уплотнение	4066.46.105–1СБ
Труба грязевая	4066.46.109
Отвод	4066.46.026
Ствол	4066.46.040–2
Переводник	4066.46.041
Манжета	4066.46.16
Манжета	4066.46.48СБ
Манжета	НР –220



НЕФТЕГАЗОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К РОТОРУ Р-700

Наименование	№ чертежа
Звездочка Z-25	4045.45.508
Звездочка Z-19	4045.45.510
Звездочка Z-21	4045.45.511
Звездочка Z-46	4045.45.516
Вкладыш роликовый направляющий	4045.45.450СБ
Ролик	4062.45.451СБ
Втулка переходная	4062.45.245СБ
Зажим 4"	4002.45.79-2
Зажим 5"	4045.45.80-2
Зажим 6"	4045.45.81-2

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ЛЕБЕДКЕ ЛБУ-1200, ЛБУ-1200К

Наименование	№ чертежа
Вал карданный	4062.90.600СБ
Вилка	4062.90.517
Вилка	4062.90.518
Колодка тормозная	4020.81.100-1СБ
Лента тормозная	14007.81.010СБ
Лента тормозная	4062.84.201СБ
Лента тормозная	4095.81.022СБ
Шкив тормозной	4062.78.136
Шкив тормозной	14007.78.005
Муфта кулачковая	4062.92.008
Редуктор РЦС-1,53	4062.38.000СБ
Катушка фрикционная	4062.80.100СБ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КРОНБЛОКОВ УКБ И ТАЛЕВЫХ БЛОКОВ УТБ

Наименование	№ чертежа
Ось	14007.88.028
Ось	14007.88.068
Ось	14007.88.199
Ось	14007.88.252
Ось	14007.88.255
Пружина	4062.75.162
Секция шкивов	14007.88.008СБ
Секция шкивов УКБ 6-270	4062.88.030СБ
Секция шкивов УКБ 6-250	14007.88.055СБ
Секция шкивов УКБ 7-400	14047.88.040СБ
Стопор	4062.75.170
Шкив	14007.89.180СБ
Шкив	14007.89.181

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К БУРОВОМУ НАСОСУ УНБ–600

Наименование	№ чертежа
Кривошипно –шатунный механизм	14016.53.080СБ
Вал –шестерня	4066.53.852
Вал трансмиссионный	14016.53.090СБ
Ползун	14016.53.066
Корпус сальника штока	14016.53.076
Крышка клапана в сборе	14001.53.482–01
Гайка (корпус сальника)	14001.53.623
Втулка	14007.53.522
Втулка бронзовая	4045.53.66–1
Палец крейцкопфа	4045.53.76
Направляющая нижняя	4045.53.105–4
Направляющая верхняя	4045.53.106–4
Накладка крейцкопфа	4045.53.867
Крышка цилиндра	4066.53.268СБ
Мембрана	4066.53.271
Шток ползуна	4066.53.514
Шток поршня	4066.53.520
Кольцо распорное	4066.53.539–1
Клапан предохранительный	4066.53.543СБ
Втулка	4066.53.558–2СБ
Стакан	4066.53.556–2СБ
Клапан К –9	14023.53.090–2
Втулка цилиндровая	Ø 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 200 мм
Поршень	П 120–7, П 130–7, П 140–7, П 150–7, П 160–7, П 170–7 П 180–7, П 200–7
Поршень сборный	ПС 130, ПС 140, ПС 150 ПС 160, ПС 170, ПС 180 ПС 200
Стабилизатор	4066.53.517
Манжета уплотнительная	4050.53.307
Диск отражателя Д–116	4045.53.514
Уплотнение крышки клапана	4066.53.679СБ
Кольцо	4066.53.213
Кольцо	4066.53.212
Уплотнение корпуса сальника	4066.53.43
Кольцо упорное	4066.53.44
Кольцо опорное	4066.53.45
Уплотнение втулки цилиндровой	4066.53.578
Кольцо втулки цилиндровой	4066.53.586
Уплотнение штока УШ –70	4066.53.540СБ
Кольцо упорное КУ –70	4066.53.52
Манжета М –70	4066.53.53
Кольцо опорное КО –70	4066.53.68
Упорное кольцо (втулка пластмассовая)	4066.53.541
Уплотнение штока ползуна	14016.53.165СБ
Уплотнение клапана	К9.01.00.003
Уплотнение клапана	4066.53.566–1
Уплотнение крышки клапана квадратного сечения	4066.53.577–1
Уплотнение	4024.53.733СБ
Втулка	4066.53.17
Диафрагма Д –70	4045.53.267–2



НЕФТЕГАЗОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

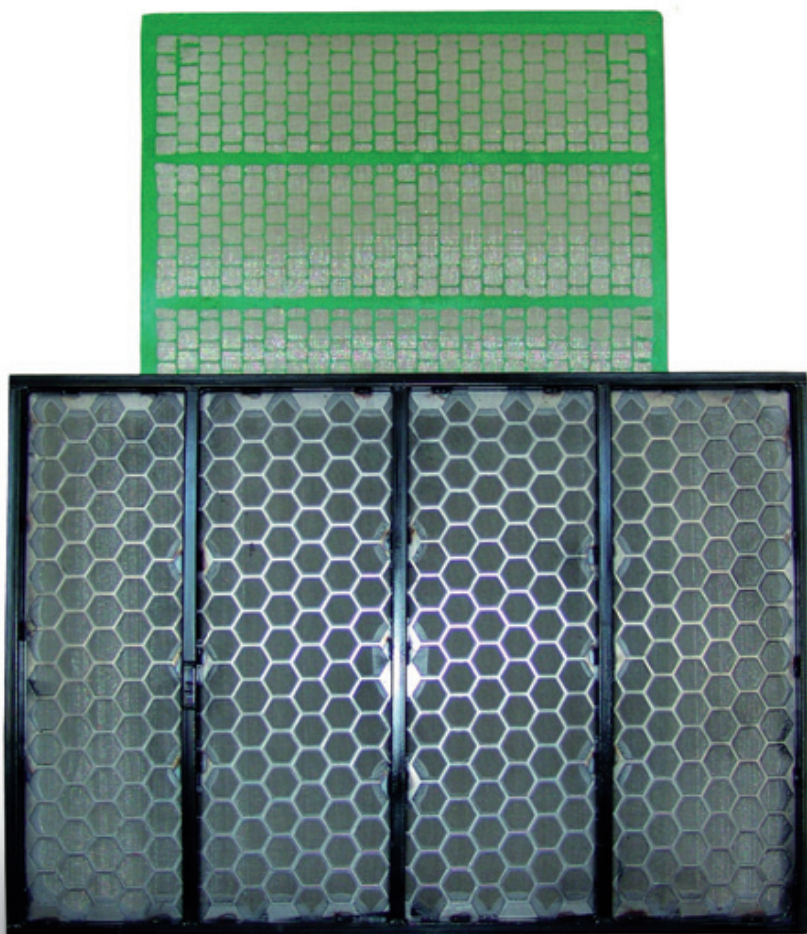
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КОМПЛЕКСА ГИДРОРАЗРЫВА ПЛАСТА «HYDRA RIG» ДЛЯ ИНЖЕКТОРОВ HR-440, HR-560 ДЛЯ НАСОСОВ SPM TWS-2000, SPM TWS-250



ОАО «Нефтебур» изготавливает запасные части и комплектующие для комплексов гидроразрыва пласта «Hydra Rig», для инжекторов HR-440, HR-560, запчасти к насосам SPM TWS-2000, SPM TWS-250: плунженры, клапана, уплотнения, вкладыши, корпуса, цепи, плашки, валы, шестерни, звездочки и другие запасные части и комплектующие.

КАССЕТЫ К ВИБРОСИТАМ

CB-1, BC-1, ЛВС-1, BRANDT, SWACO, KEM-TRON, DERRIK



ОАО «Нефтебур»

производит кассеты для отечественных и импортных вибросит.

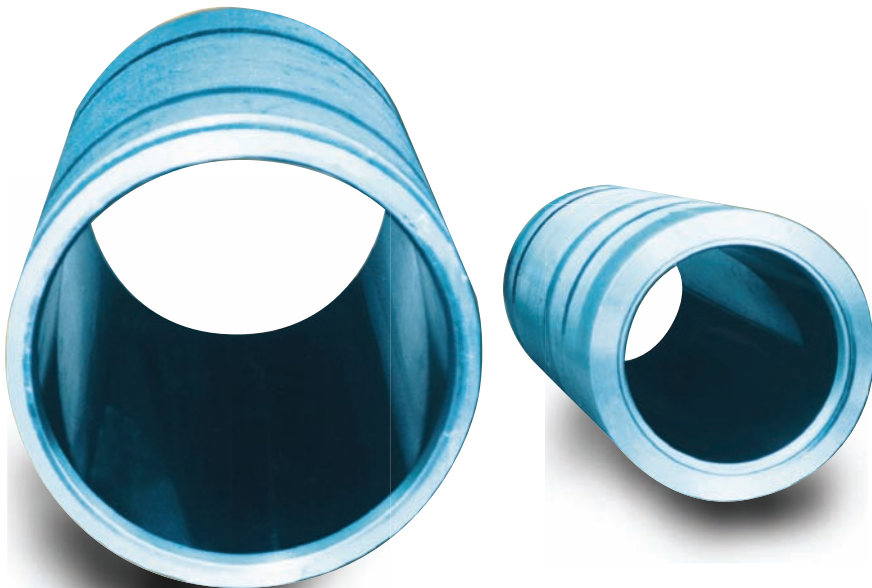
Производственные мощности позволяют изготовить как натяжные кассеты так и каркасные, предварительно натянутые ситовые панели, с широким диапазоном размеров ячеек от 0,04 до 1,5 мм (20 - 325 меш).

Материал сеток – сталь X18H10T, применяемый для изготовления кассет имеет высокие механические и антикоррозионные свойства, что отличает кассеты производства ОАО «Нефтебур» от других отечественных производителей.

- при применении наших кассет шлам, сбрасываемый в амбар, имеет влажность не более 33 %.
- наработка кассет на отказ составляет более 500 часов.
- упаковка кассет в картонные коробки обеспечивает транспортировку и хранение без повреждений.



ВТУЛКА ЦИЛИНДРОВАЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ



Втулка цилиндровая биметаллическая имеет два слоя – внутренний из высокохромистого чугуна и наружный из конструкционной стали. Изготовление внутреннего слоя из высокохромистого чугуна обеспечивает повышенную износостойкость втулки, в следствии чего наработка на отказ составляет 500 часов.

Наименование	Втулка цилиндровая биметаллическая
Шероховатость зеркальной поверхности, мкм, не более	0,32
Твердость зеркальной поверхности, HRC, не менее	64–66
Глубина упрочненного слоя мм, не менее	2
Предельное давление насоса, МПа (кгс/см²), не более	32 (320)
Наработка на отказ, час.	500

Применяемость в насосах	Внутренний диаметр, мм	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
		Наружный диаметр	Длина	
УНБТ –950 НБТ –600	140, 150, 160, 170, 180	210	400	60; 53; 45,3; 37,1; 28,6

ДРОССЕЛЬНО-ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЗУ-250



Дроссельно –запорное устройство ДЗУ –250 предназначено для дистанционного управления запуском буровых насосов в условиях отсутствия рабочей нагрузки на их приводные двигатели и плавного восстановления циркуляции жидкости в скважине.

Наименование	ДЗУ-250
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²), не более	25 (250)
Давление в пневмосистеме, МПа (кгс/см ²), не более	0,8 (8)
Условный проход, мм	40
Габаритные размеры, мм	
– диаметр	390
– высота	540
Масса, кг, не более	73,5



**ПЛАШКИ К ЗАХВАТУ КЛИНЬЕВОМУ ПНЕВМАТИЧЕСКОМУ ПКР–560М
(Ø 60, 73, 89, 102, 114, 127, 140, 146, 168, 178)**

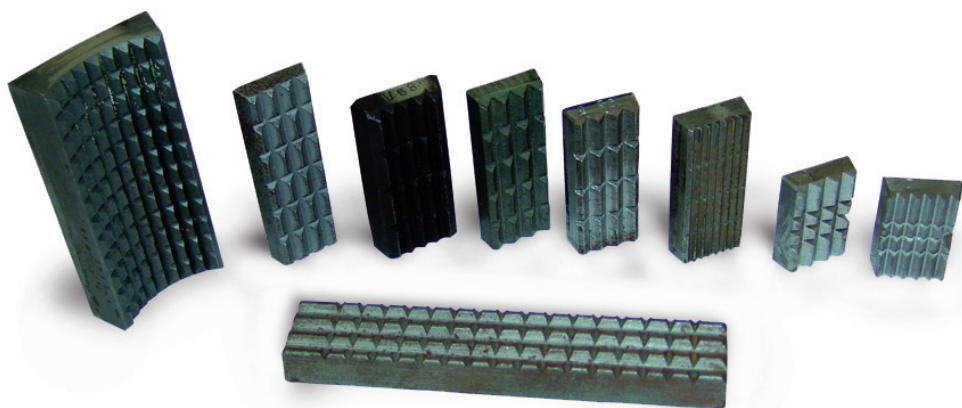
**ПЛАШКИ К ЗАХВАТУ КЛИНЬЕВОМУ ПНЕВМАТИЧЕСКОМУ ДЛЯ ОБСАДНЫХ
ТРУБ ПКРО–560 М (Ø 245, 324)**

ПЛАШКИ К КЛЮЧУ OIL COUNTRY (Ø 60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114)

**КОНТУРНЫЕ ВКЛАДЫШИ К КЛЮЧУ ЕСКЕЛ
(Ø 60, 73, 89, 92, 95, 102, 105, 108, 111, 114)**

СУХАРИ К СПАЙДЕРУ OIL COUNTRY (Ø 60, 73, 89)

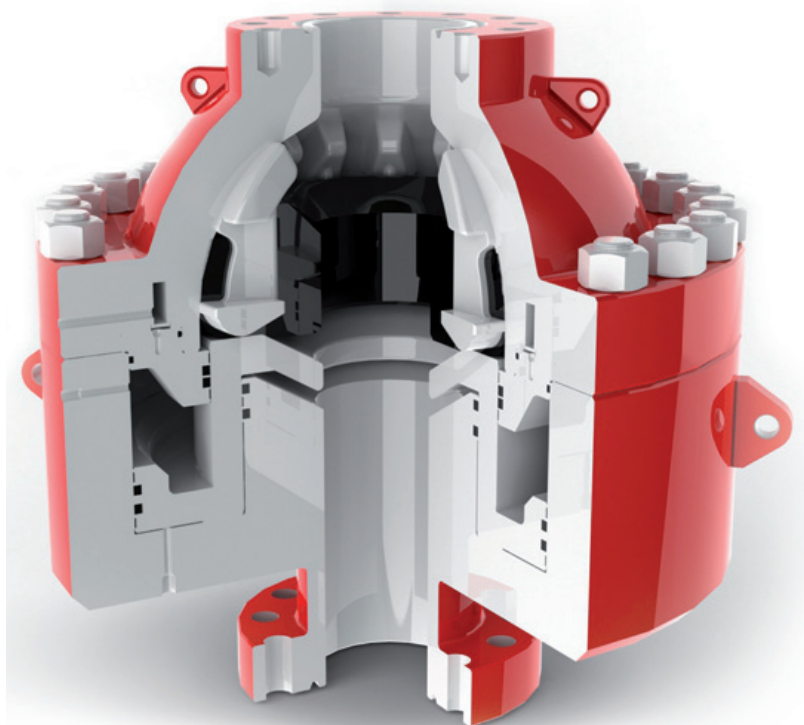
ПЛАШКИ К КЛЮЧАМ КМТ, TSK



ОАО «Нефтебур» предъявляет высокие требования к качеству изготовления плашек и сухарей по следующим направлениям :

1. Исследование и анализ условий работы всех видов плашек и сухарей.
2. Подбор материала и термической обработки для конкретных условий работы механизма.
3. Производится 100% контроль геометрических размеров и качества термической обработки.
4. Ведутся исследования по повышению износостойкости плашек в лабораторных, промысловых и стендовых условиях с возможностью серийного внедрения в производство. В частности разработаны технологии по повышению износостойкости плашек на 20–35% в отличие от существующих аналогов.

ПРЕВЕНТОР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СФЕРИЧЕСКИЙ ПУС 230х35



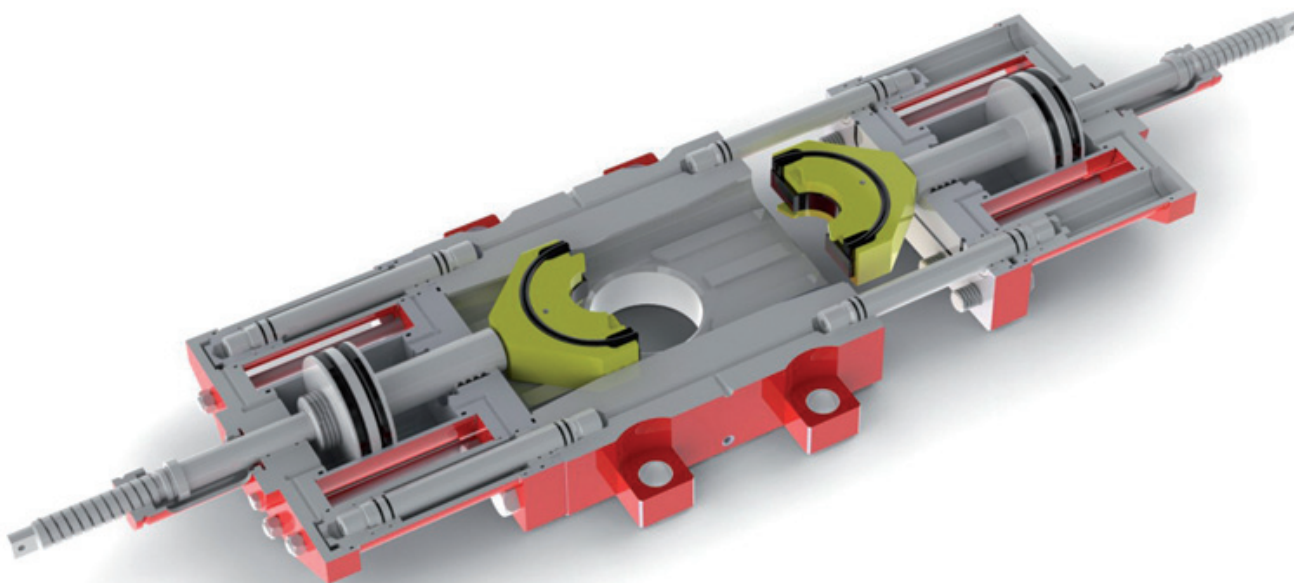
Превентор универсальный сферический ПУС 230х35 предназначен для герметизации устья при бурении скважины с целью предупреждения выбросов и открытых фонтанов при наличии или отсутствии в скважине труб.

Превентор состоит из силовых элементов выполненных только из кованных заготовок.

Наименование	ПУС 230х35
Условный проход, мм	230
Рабочее давление, МПа	35
Габаритные размеры, мм не более	
диаметр	1050
высота	1020
масса, кг	3450



ПРЕВЕНТОР ПЛАШЕЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ППГ 230х35

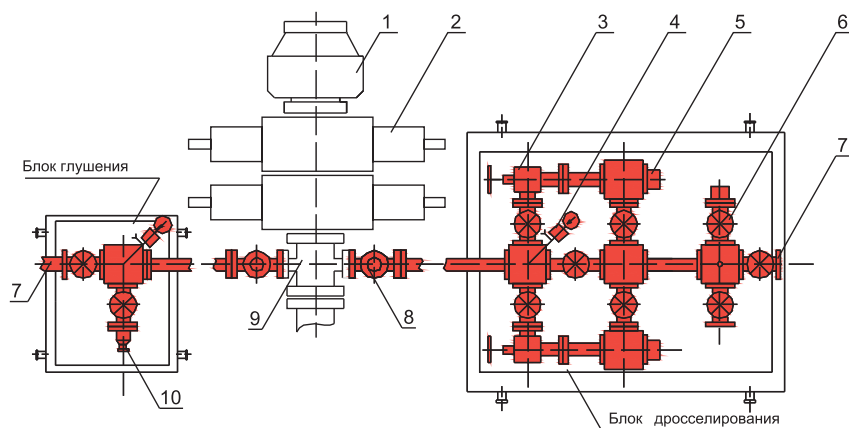


Превентор плашечный гидравлический ППГ 230х35 предназначен для герметизации устья строящихся и эксплуатационных скважин, с целью предупреждения выбросов и открытых фонтанов, при наличии или отсутствии в скважине труб.

Плашечный превентор состоит из силовых элементов выполненных только из кованных заготовок, не имеет литых деталей и сварочных швов, воспринимающих основную нагрузку (от давления в скважине). Крышки открываются с помощью гидроприводов, обеспечивающих удобство замены плашек.

Наименование	ППГ 230х35
Условный проход, мм	230
Рабочее давление, МПа	35
Габаритные размеры, мм не более	
длина	2750
ширина	850
высота	340
масса, кг	1945

МАНИФОЛЬД МПБ5–80х35



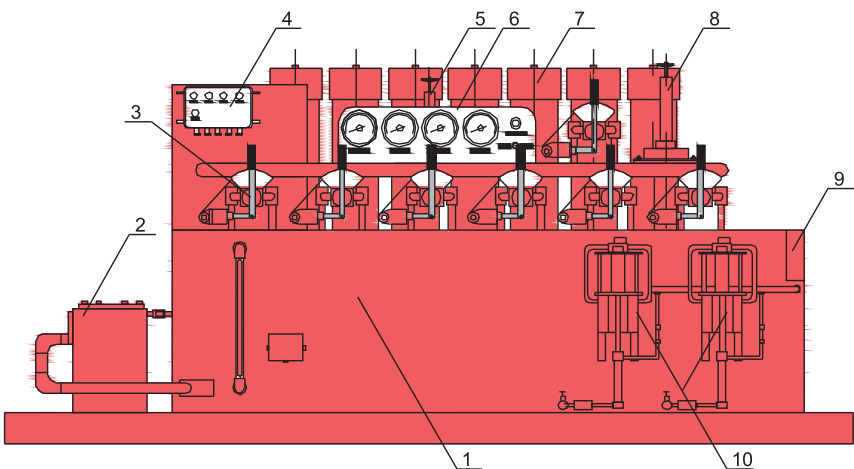
Манифольд предназначен для работы в составе ПВО на устье нефтяных и газовых скважин в процессе их строительства и ремонта с целью обеспечения безопасного ведения работ, предупреждения выбросов и открытых фонтанов, охраны недр и окружающей среды.

1 – универсальный превентор ; 2 – плащечный превентор ; 3 – дроссель с ручным управлением ;
4 – манометр с предохранителем ; 5 – гаситель потока; 6 – задвижка с ручным управлением ; 7 – сброс ;
8 – задвижка с гидравлическим управлением ; 9 – устьевая крестовина ; 10 – обратный клапан ;

Наименование	Манифольд МПБ5–80х35
Рабочее давление, МПа	35
Условный проход, мм	80
Управление запорно – регулирующей арматурой:	
блок дросселирования	Ручное
блок глушения	Ручное
задвижка гидравлическая	Дистанционное
Давление в линии управления, МПа	9–21
Габаритные размеры рамы, мм:	
блок дросселирования	2670х2340
блок глушения	1300х1275
Масса, кг, не более	
блок дросселирования	3950
блок глушения	745



СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕВЕНТОРАМИ СУП – 210М



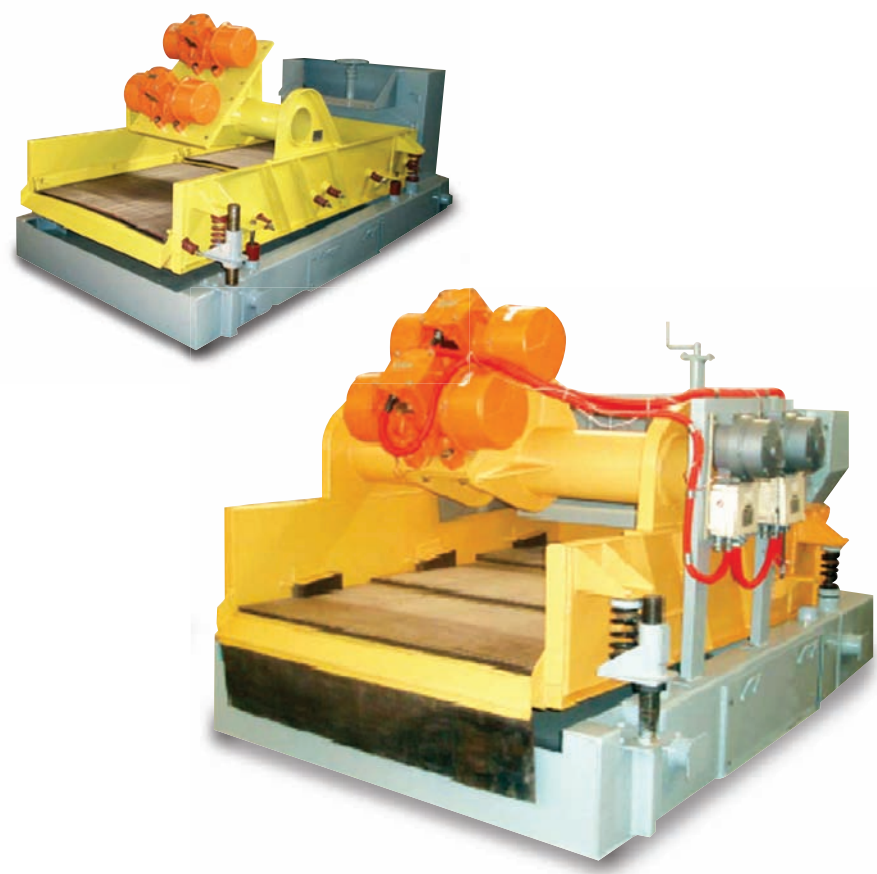
Станция управления
превенторами
предназначена для
управления блоком
превенторов с целью
герметизации устья
скважины и выполнения
необходимых
технологических операций
при бурении и капитальном
ремонте нефтяных и
газовых скважин.

1 – бак; 2 – электроприводной насос – триплекс; 3 – трехпозиционный переключатель управления превентором; 4 – блок управления эл. насосом; 5 – редукционный клапан; 6 – измерительные приборы; 7 – пневмогидроаккумулятор; 8 – редукционный клапан с пневмоприводом; 9 – плата разъема многоканального шланга; 10 – пневмоприводной насос. Возможна поставка в обогреваемом контейнере.

Наименование	СУП-210М
Количество постов управления, шт.	6
Давление в гидросистеме, МПа :	
максимальное	21
номинальное (рабочее)	14
Объем поршневого гидроаккумулятора, дм ³	40
Количество аккумуляторов, шт.	10–16 (в зависимости от типоразмера ПВО)
Объём масляного бака, дм ³	1300
Электроприводной насос	триплекс
максимальное давление	21
производительность, л/мин	42
Мощность приводного электродвигателя, кВт	18,5
Пневмоприводной насос, шт.	2
максимальное давление, МПа	21
производительность, л/мин	11
Габаритные размеры, мм	
длина	3600
ширина	2000
высота	1900
Масса, кг, не более	3900

ВИБРОСИТО ЛВС–1

ВИБРОСИТО ЛВС–1К



Вибросита ЛВС –1 и ЛВС –1К разработаны по аналогии с лучшими зарубежными образцами подобной продукции.

Предназначение – очистка бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин в условиях макроклиматического района по ГОСТ 16856.

Температура рабочей среды при эксплуатации не менее 1°С.

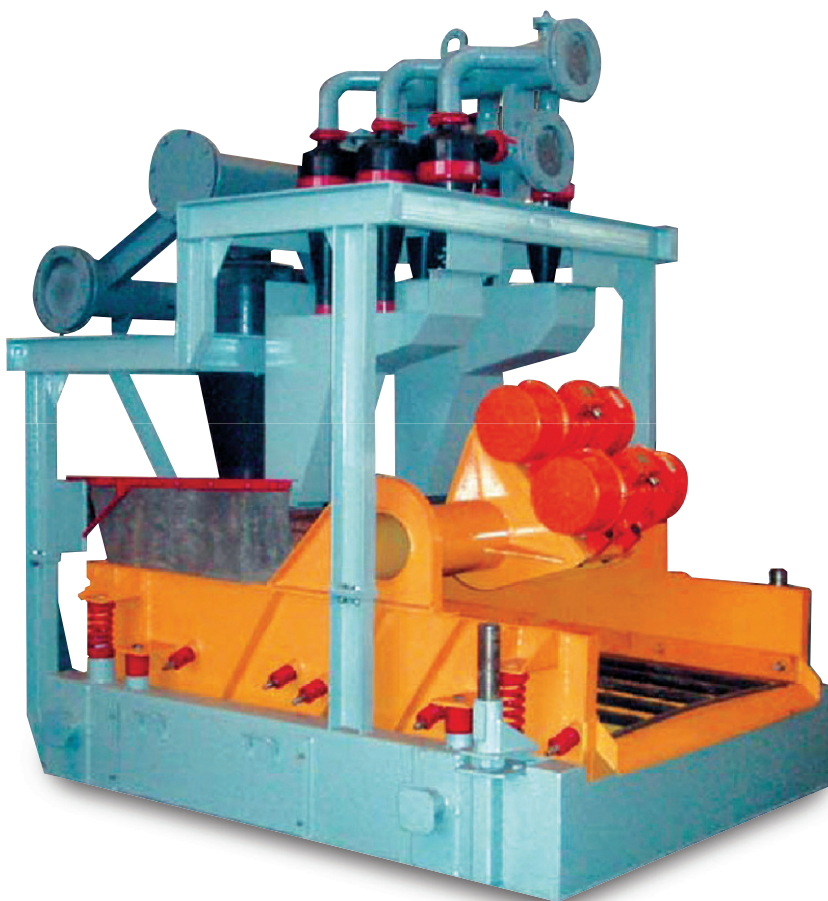
В зависимости от исполнения вибросита оснащены гибкими трехслойными кассетами или каркасными ситовыми панелями.

Величина возмущающей силы моторвибраторов может регулироваться.

Наименование	ЛВС–1	ЛВС–1М	ЛВС–1К	ЛВС–1К
Пропускная способность, м³/с, не менее	0,045	0,045	0,045	0,045
Тип сетки	натяжная	натяжная	каркасная типа BRANDT	каркасная
Количество кассет	2	2	3	2
Рабочая поверхность, м², не менее	2,7	2,2	2,3	2,2
Частота колебаний виброрамы, Гц	25±2	25±2	25±2,5	25±2,5
Амплитуда колебаний виброрамы, мм	0...3	0...3	0...3	0...3
Максимальная суммарная возмущающая сила мотор– вибраторов, кН	47,4±4	47,4±4	47,4±4	47,4±4
Угол установки виброрамы относительно основания, град	от– 1 до +5	от–2 до +5	от–2 до +5	от–2 до +5
Суммарная установленная мощность двух мотор– вибраторов, кВт, не более	3,0	3,0	3,2	3,0
Габаритные размеры мм, не более				
длина	3060	2500	2350	2500
ширина	1800	1730	1830	1730
высота	1500	1600	1600	1600
Масса, кг, не более	1700	1250	1430	1400



ЛИНЕЙНЫЙ СИТОГИДРОЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР ЛСГС



Линейный ситогидроциклонный сепаратор ЛСГС представляет из себя единую конструкцию, состоящую из линейного вибросита ЛВС –1 и установленными на нем песко и илоотделителями. Предназначение – очистка бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Оснащается, в зависимости от исполнения, илоотделителем гидроциклонным ИГ –45М–2, илоотделителем тонкой очистки ИГ 45/75К, пескоотделителем ПГ –60/300–В. На вибросите установлены две гибкие трехслойные кассеты.

Угол наклона виброрама вибросита регулируется. Песко и илоотделители изготовлены из высокопрочного полиуретана, который обеспечивает продолжительный срок службы. В зависимости от исполнения оборудования величина возмущающей силы вибратора может регулироваться.

Наименование	ЛСГС	ЛСГСМ
Пропускная способность, м ³ /с, не менее		
вибросито	0,045	0,045
пескоотделитель	0,06	0,06
илоотделитель	0,04	0,04
Тип сетки	натяжная	натяжная
Рабочая поверхность, м ² , не менее	2,7	2,2
Частота колебаний виброрама, Гц	25±2	25±2
Амплитуда колебаний виброрама, мм	0...3	0...3
Максимальная суммарная возмущающая сила мотор– вибраторов, кН	47,4±4	47,4±4
Угол установки виброрама относительно основания, град	от– 1 до +5	от–2 до +5
Суммарная установленная мощность двух мотор– вибраторов, кВт, не более	3,0	3,0
Габаритные размеры мм, не более		
длина	3330	2500
ширина	1800	1750
высота	2400	2500
Масса, кг, не более	2100	2000

ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР ТИПА КШ



Шнековый конвейер типа КШ предназначен для горизонтального транспортирования твердых сыпучих материалов. Может использоваться для перемещения выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Для предотвращения смерзания перемещающихся материалов корпус шнекового конвейера оборудован паровой рубашкой, позволяющей эксплуатировать конвейер при отрицательных температурах. Для компенсации температурных расширений в конструкции предусмотрены скользящие опоры. Расстояние между крайними витками в работе в районе промежуточной опоры сведено до минимума, равняется 40 мм. В результате «мертвая зона» в этом месте шнека отсутствует. Нарботка опоры до замены не менее 1500 часов. Наличие единой рамы позволяет транспортировать изделие на трубовозе. Шнековые конвейеры изготавливаются в 2 вариантах: цельные и секционные. В ЗИП входят промежуточные опоры, количество которых равно количеству установленных на шнеке.

Наименование	Тип исполнения конвейера КШ 25–Р
Производительность, м³/час, не менее	25–40
Число оборотов винта, об/мин	40±5
Диаметр винта шнека, мм	400±5
Толщина винта шнека, мм	6
Шаг винта шнека, мм	340±10
Установленная мощность электродвигателя, кВт	7,5
Напряжение питания электродвигателя, В	380
Варианты исполнения длины корпуса конвейера, м	
(кратность 3,6 м без секции 1,7 м)	7,2; 10,8; 14,4
(кратность 3,6 м с секцией 1,7 м)	8,9; 12,5; 16,1
Давление пара в паровой рубашке, МПа (кгс /см²), не более	0,065 (0,65)
Температура пара, °С, не более	140
Наличие теплоизоляции	есть



ПЕСКООТДЕЛИТЕЛЬ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ ПГ 60/300



Пескоотделители
ПГ 60/300 и ПГ60/300-В
предназначены для очистки
бурового раствора от
частиц выбуренной породы
размером не более 1,5 мм
при бурении нефтяных и
газовых скважин.

Наименование	ПГ60/300	ПГ60/300-В
Пропускная способность, м³/с	0,06	0,06
Наименьший размер частиц плотностью 2,6х10³ кг/м³, удаляемых на 95% и более, при работе на буровом растворе плотностью (1,1х10³х1,2х10³) кг/м³, мм	0,07	0,07
Рабочее давление перед гидроциклонами, МПа	0,28	0,28
Количество гидроциклонов, шт.	2	2
Диаметр гидроциклонов, мм	300	300
Габаритные размеры, мм, не более		
длина	1670	1100
ширина	1110	1130
высота	1190	1735
Масса, кг, не более	405	435

ИЛООТДЕЛИТЕЛЬ ИГ45М-2



ИЛООТДЕЛИТЕЛЬ ИГ45М

Илоотделитель гидроциклонный ИГ 45М-2 предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы размером частиц до 0,8 мм при бурении нефтяных и газовых скважин. Параллельное расположение гидроциклонов, уменьшенная длина блоков коллекторов, увеличенная высота шламособорника с откидными бортами и другие конструктивные изменения обеспечивают эффективную и безопасную работу илоотделителя. ИГ 45М-2 может использоваться самостоятельно и входить в состав линейного ситогидроциклонного сепаратора ЛСГС.

Илоотделитель гидроциклонный ИГ 45М предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы размером частиц до 0,8 мм при бурении нефтяных и газовых скважин. Увеличенная высота шламособорника исключает разбрызгивание шлама.

Наименование	ИГ45М-2	ИГ45М
Пропускная способность, м ³ /с	0,45	0,045
Наименьший размер частиц плотностью 2,6х10 ³ кг/м ³ , удаляемых на 95% и более, при работе на буровом растворе плотностью (1,1х10 ³ х1,2х10 ³) кг/м ³ , мм	0,05	0,05
Рабочее давление перед гидроциклонами, МПа	0,3	0,3
Количество гидроциклонов, шт.	6	6
Диаметр гидроциклонов, мм	150	150
Габаритные размеры, мм, не более		
длина	1170	1730
ширина	760	520
высота	1380	1200
Масса, кг, не более	250	200



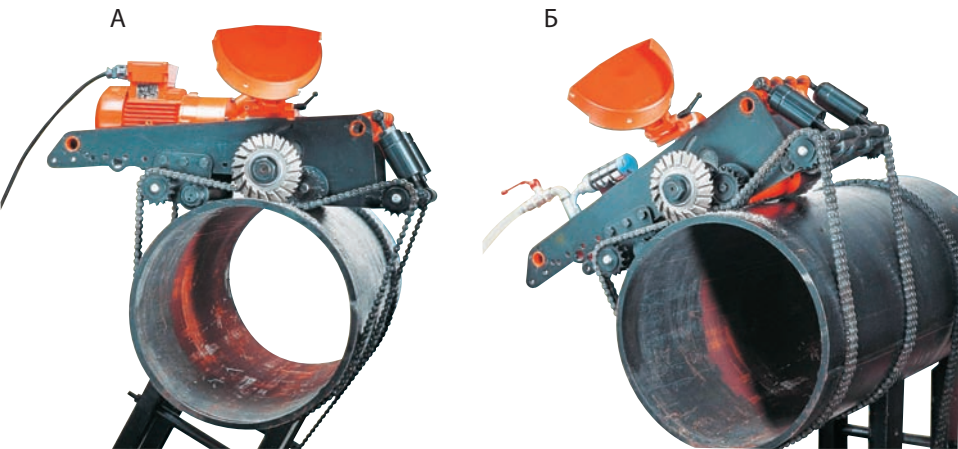
ИЛООТДЕЛИТЕЛЬ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ИГ 45/75–К



Илоотделитель тонкой очистки ИГ 45/75–К предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы размером частиц до 0,08 мм при бурении нефтяных и газовых скважин. Может использоваться самостоятельно и входить в состав линейного ситогидроциклонного сепаратора ЛСГС. Илоотделитель тонкой очистки ИГ 45/75–К является аналогом ИГ 45/75. Круговое расположение гидроциклонов позволяет получить равномерное распределение бурового раствора между гидроциклонами, что обеспечивает эффективную работу илоотделителя.

Наименование	ИГ45/75–К
Пропускная способность, м³/с	0,045
Наименьший размер частиц плотностью 2,6х10³ кг/м³, удаляемых на 95% и более, при работе на буровом растворе плотностью (1,1х10³х1,2х10³) кг/м³, мм	0,02
Рабочее давление перед гидроциклонами, МПа	0,3
Количество гидроциклонов, шт.	16
Диаметр гидроциклонов, мм	75
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1070
ширина	1000
высота	1450
Масса, кг, не более	285

ТРУБОРЕЗНЫЕ МАШИНЫ ФАЙН



Точное соблюдение заданного направления перемещения, чистая поверхность среза

Система из двух цепей с независимыми натяжными устройствами и возможность подстройки направления реза обеспечивают точность реза и отсутствие защемления для труб диаметром от 250 до 3000 мм. Цепное крепежно-падающее устройство обеспечивает перемещение трубореза по поверхности трубы, не оставляя отпечатков. Снятием стружки достигаются чистые торцы труб. При помощи соответствующих фрез могут выполняться ровные разделительные или профильные V-образные резы с фаской под сварку или U-образные для выборки сварных швов, с контролем глубины погружения фрез. Электромотор и комплектация – во взрывобезопасном исполнении.

А) Труборезы с электрическим приводом

№ заказа	360 06	360 07
Модель	E x 18a	E x 18b
№ заказа	360 09	360 10
Модель	RSG 18a	RSG 18b
Напряжение	230/400	230/400
Частота Гц	50	50
Род тока	3–	3–
Число обор. холост. хода электродвиг	2860 1/мин	2860 1/мин
Число обор. холост. хода пильного	35	70
полотна/фрезы 1/ мин Глубина резания, максимальная мм	45	45
Скорость резания м/мин	19,7	39,5
Подача мм/мин	40	80
Потребляемая мощность кВт	2,0	2,0
Отдаваемая мощность	1,5	1,5
Кабель с штепселем м	10+10	10+10
Масса нетто кг	95	95

Б) Труборезы с пневматическим приводом

№ заказа	560 23	560 24
Модель	RSG 18-3a	RSG 18-3b
Давление воздуха, бар	6	6
Расход воздуха под нагрузкой, около м³/мин	2	2
Число обор. холост. хода пневмомотора, 1/мин	6000	6000
Число обор. холост. хода пильного полотна / фрезы, 1/мин	35	70
Глубина резания, максимальная мм	45	45
Скорость резания м/мин	19,7	39,5
Подача мм/мин	40	80
Отдаваемая мощность кВт	1,8	1,8
Масса нетто кг	89	89

ОАО «НЕФТЕБУР»

111394, г. Москва, ул. Перовская, д. 49/53
www.neftebur.ru, www.neftebur.tel
neftebur@OSS.ru
тел.: (495) 306-13-34,
факс: (495) 672-78-84